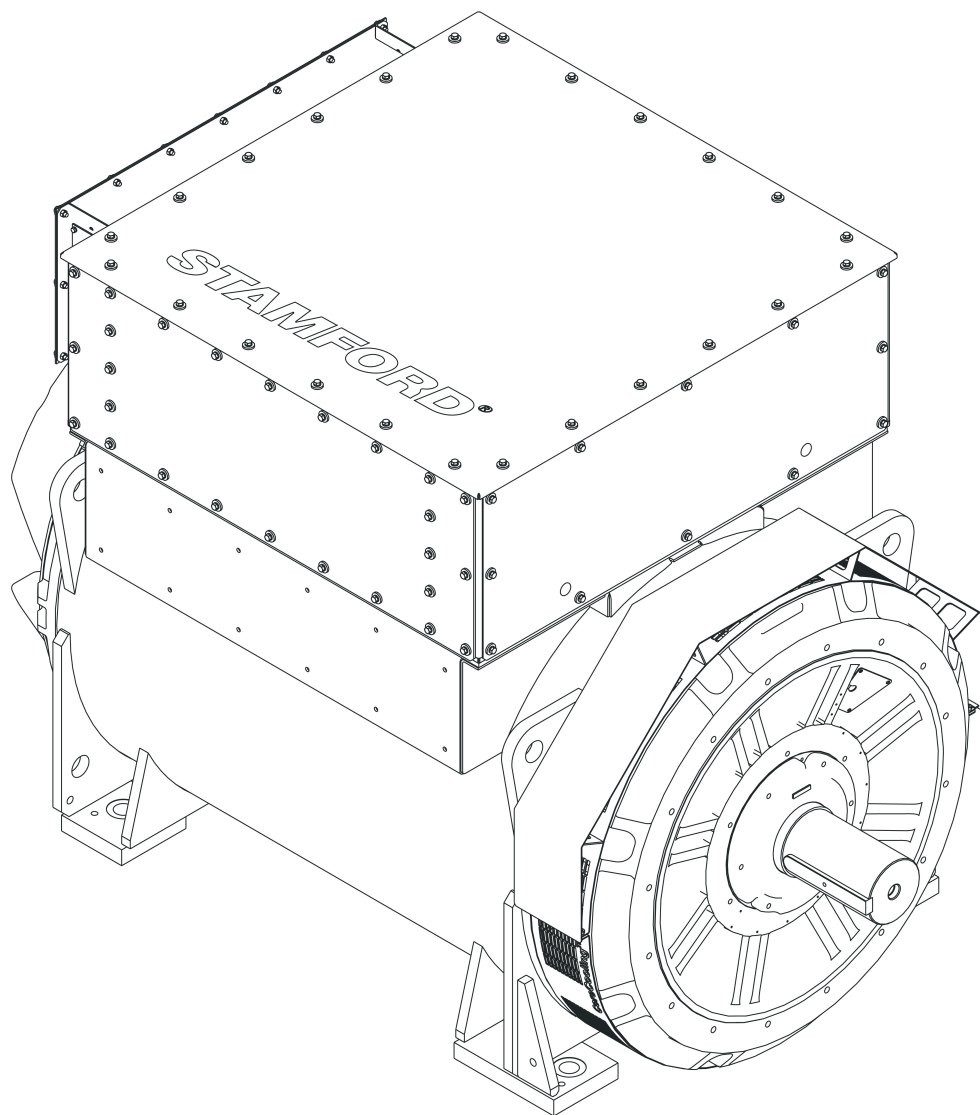


# Генераторы S9

## Руководство пользователя





# Содержание

---

1. ПРЕДИСЛОВИЕ .....	1
1.1 Руководство .....	1
2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ.....	3
2.1 Информация и примечания по технике безопасности, используемые в настоящем руководстве .....	3
2.2 Общие указания.....	3
2.3 Требования к навыкам персонала .....	3
2.4 Оценка рисков.....	4
2.5 Средства индивидуальной защиты.....	4
2.6 Шум .....	4
2.7 Электрическое оборудование .....	4
2.8 Поражение электрическим током или дугowym разрядом может привести к тяжелой травме, в том числе со смертельным исходом.....	5
2.9 Блокировка и предупредительная маркировка.....	6
2.10 Подъем .....	7
2.11 Зоны эксплуатации генератора.....	8
2.12 Опасные рабочие зоны .....	8
2.13 Предупреждающие об опасности таблички .....	9
3. ДИРЕКТИВЫ И СТАНДАРТЫ БЕЗОПАСНОСТИ .....	11
3.1 Директива по механическому оборудованию: декларация соответствия для монтажа (>1 кВ).....	11
3.2 Дополнительная информация о соответствии директиве по электромагнитной совместимости .....	16
3.3 Дополнительная информация о соответствии стандартам CSA .....	16
4. ВВЕДЕНИЕ .....	17
4.1 Общее описание .....	17
4.2 Наименование генератора.....	17
4.3 Расположение серийного номера .....	17
4.4 Паспортная табличка .....	18
4.5 Установление подлинности изделия .....	18
5. ПРИМЕНЕНИЕ ГЕНЕРАТОРА .....	21
5.1 Окружающие условия .....	21
5.2 Расход воздуха .....	21
5.3 Загрязнители воздуха .....	21
5.4 Воздушные фильтры .....	21
5.5 Условия влажности.....	22
5.6 Противоконденсационные подогреватели .....	22
5.7 Корпуса .....	22
5.8 Вибрация .....	22
5.8.1 Определение BS5000–3 .....	23
5.8.2 Определение ISO 8528-9 .....	23
5.8.3 Частоты вибраций .....	23
5.8.4 Пределы линейной вибрации .....	23

---

5.8.5 Контроль линейной вибрации.....	24
5.8.6 Повышенная вибрация.....	25
5.9 Подшипники .....	25
5.9.1 Смазываемые подшипники.....	25
5.9.2 Срок службы подшипников .....	25
5.9.3 Контроль состояния подшипников .....	26
5.9.4 Ожидаемый срок службы подшипников.....	26
5.9.5 Применение в качестве резервного источника питания .....	26
6. МОНТАЖ В ГЕНЕРАТОРНУЮ УСТАНОВКУ .....	27
6.1 Размеры генератора .....	27
6.2 Подъем генератора .....	27
6.3 Хранение .....	28
6.3.1 После хранения .....	28
6.3.2 Инструкция по хранению.....	28
6.4 Муфта генераторной установки .....	28
6.5 Один подшипник .....	30
6.6 Два подшипника.....	32
6.7 Предпусковые проверки.....	32
6.8 Направление вращения .....	32
6.9 Чередование фаз.....	33
6.10 Напряжение и частота.....	33
6.11 Настройки АРН .....	33
6.12 Электрические соединения .....	34
6.13 Подключение к сети: ограничители перенапряжений и микро-прерывания .....	35
6.14 Изменяющаяся нагрузка .....	35
6.15 Синхронизация .....	36
6.15.1 Параллельная работа или синхронизация генераторов.....	36
7. СЕРВИСНОЕ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	39
7.1 Рекомендуемый график обслуживания .....	39
7.2 Подшипники .....	43
7.2.1 Введение .....	43
7.2.2 Техника безопасности .....	44
7.2.3 Повторное смазывание подшипников.....	45
7.3 Органы управления .....	46
7.3.1 Введение .....	46
7.3.2 Техника безопасности .....	46
7.3.3 Требования к испытанию соединения .....	47
7.3.4 Проверки и испытания.....	47
7.4 Система охлаждения.....	48
7.4.1 Введение .....	48
7.4.2 Техника безопасности .....	49
7.4.3 Требования к испытанию системы охлаждения .....	50
7.4.4 Проверка и чистка.....	50
7.5 Муфты и сцепление.....	51
7.5.1 Введение .....	51
7.5.2 Техника безопасности .....	51
7.5.3 Требования к проверке муфты.....	51
7.5.4 Проверка точек крепления.....	52

---

7.6 Система выпрямителя .....	52
7.6.1 Введение .....	52
7.6.2 Техника безопасности .....	52
7.6.3 Требования .....	53
7.6.4 Испытания и замена варисторов.....	53
7.6.5 Испытания и замена диодов.....	54
7.6.6 Проверка и замена резисторов - если установлены .....	54
7.7 Датчики температуры .....	56
7.7.1 Введение .....	56
7.7.2 Техника безопасности .....	58
7.7.3 Испытания резистивных датчиков температуры .....	58
7.8 Обмотки .....	59
7.8.1 Проверка под высоким напряжением. ....	59
7.8.2 Введение .....	59
7.8.3 Техника безопасности .....	60
7.8.4 Требования.....	60
7.8.5 Проверка сопротивления обмоток .....	60
7.8.6 Проверка сопротивления изоляции обмоток.....	62
7.8.7 Сушка изоляции .....	63
8. ИДЕНТИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ.....	65
8.1 Одноподшипниковый генератор S9 .....	65
8.2 Генератор с двумя подшипниками S9 .....	66
8.3 Детали и крепежные элементы S9.....	67
8.4 Детали и крепежные элементы клеммной коробки S9 среднего/высокого напряжения.....	69
9. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	71
9.1 Сопротивление обмоток S9 .....	71
10. ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ.....	73
10.1 Заказ деталей .....	73
10.2 Обслуживание заказчиков .....	73
10.3 Рекомендуемые запасные части.....	73
10.4 Смазка Klüber Asonic GHY72 .....	74
11. УТИЛИЗАЦИЯ ПО ОКОНЧАНИИ СРОКА ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	75
11.1 Перерабатываемые материалы.....	75
11.2 Компоненты, требующие специальной обработки .....	75
11.3 Отходы.....	75

Эта страница намеренно оставлена пустой.

# 1 Предисловие

---

## 1.1 Руководство

В настоящем руководстве приведены рекомендации и инструкции по установке и эксплуатации генератора. Настоящее руководство не включает инструкции по плановому и внеплановому техническому обслуживанию генератора. Обратитесь в службу обслуживания Cummins Generator Technologies (CGT) для получения подробной информации.

До начала эксплуатации генератора необходимо прочитать настоящее руководство и обеспечить доступ всех сотрудников, работающих с оборудованием, к этому руководству и всей прилагаемой к нему сопроводительной документации. Неправильная эксплуатация, нарушение инструкций и использование неразрешенных деталей может стать основанием для аннулирования гарантии и причиной несчастных случаев.

Настоящее руководство является важной частью генератора. Обеспечьте доступ всех пользователей к руководству на всем протяжении срока службы генератора.

Руководство ориентировано на квалифицированных электриков, механиков и инженеров, имеющих базовые знания и опыт работы с генерирующим оборудованием данного типа. При возникновении вопросов обращайтесь к специалистам либо в ближайший офис компании CGTs.

### **ПРИМЕЧАНИЕ**

**Информация в настоящем руководстве действительна на момент публикации. Политика постоянного совершенствования продукции подразумевает ее периодическое изменение. Посетите сайт [www.stamford-avk.com](http://www.stamford-avk.com) для ознакомления с самой новой документацией.**

Эта страница намеренно оставлена пустой.



## 2 Правила техники безопасности

---

### 2.1 Информация и примечания по технике безопасности, используемые в настоящем руководстве

Поля "Опасно", "Предупреждение" и "Внимание" в настоящем руководстве указывают на источники опасности, возможные последствия и способы предотвращения травм. Поля "Примечание" обозначают важные и крайне необходимые инструкции.

#### ОПАСНО

"Опасно" указывает на опасную ситуацию, которая, если ее не устранить, ПРИВЕДЕТ к смертельному исходу или серьезной травме.

#### ОСТОРОЖНО

"Предупреждение" указывает на опасную ситуацию, которая, если ее не устранить, МОЖЕТ ПРИВЕСТИ к смертельному исходу или серьезной травме.

#### ВНИМАНИЕ

"Внимание" указывает на опасную ситуацию, которая, если ее не устранить, МОЖЕТ ПРИВЕСТИ к травме небольшой или средней тяжести.

#### ПРИМЕЧАНИЕ

"Примечание" касается способа эксплуатации или режима работы, которые могут привести к повреждению оборудования, либо служит для привлечения внимания к дополнительной информации и пояснениям.

### 2.2 Общие указания

#### ПРИМЕЧАНИЕ

Данные меры безопасности представляют собой общие указания в дополнение к собственным правилам техники безопасности и всем действующим нормативам и стандартам.

### 2.3 Требования к навыкам персонала

К операциям планового и внепланового технического обслуживания следует допускать только опытных квалифицированный персонал, хорошо знающих порядок работы и оборудование.

## 2.4 Оценка рисков

Для этого изделия CGT проведена оценка рисков, однако необходимо провести отдельную оценку рисков для пользователя / эксплуатирующей компании с целью выявления всех угроз безопасности персонала. Все пользователи, которых это касается, должны пройти обучение по выявленным рискам. К энергетическим и генераторным установкам во время их работы следует допускать только лиц, прошедших обучение по этим угрозам безопасности.

## 2.5 Средства индивидуальной защиты

Все лица, осуществляющие эксплуатацию энергетических и генераторных установок, их плановое и внеплановое техническое обслуживание, работающие на таких установках или использующие их в работе, должны пользоваться подходящими средствами индивидуальной защиты.

Рекомендуются следующие средства индивидуальной защиты:

- защитные очки и шумозащитные устройства;
- средства защиты головы и лица;
- защитная обувь;
- спецодежда, закрывающая до конца руки и ноги.

Все лица должны быть полностью осведомлены о порядке действий в аварийных ситуациях.

## 2.6 Шум

### ОСТОРОЖНО

#### **Шум**

**Шум от работающего генератора может стать причиной тяжелых травм, в том числе повреждения слуха.**

**Во избежание травм используйте подходящие средства индивидуальной защиты.**

Максимальный А-взвешенный эквивалентный непрерывный уровень шума может достигать 110 дБ(А). За информацией о применении конкретных изделий обращайтесь к поставщику.

## 2.7 Электрическое оборудование

### ОПАСНО

#### **Электрические проводники под напряжением**

**Электрические проводники под напряжением могут стать причиной тяжелых травм, в том числе со смертельным исходом, в результате поражения электрическим током и ожогов.**

**Во избежание травм перед снятием крышек, закрывающих электрические проводники, изолируйте генераторную установку от всех источников энергии, снимите средства накопления энергии и используйте процедуры блокировки и опломбирования, предусмотренные правилами техники безопасности.**

Любое электрическое оборудование при ненадлежащей эксплуатации может представлять собой опасность. При монтаже генератора, его плановом и внеплановом техническом обслуживании следует неукоснительно соблюдать инструкции, приведенные в этом руководстве. Работы, для которых необходим доступ к токопроводящим жилам, должны проводиться в соответствии с действующими местными и общегосударственными нормативами по электробезопасности для соответствующего напряжения и правилам конкретного предприятия. Устанавливайте только фирменные запасные части.

## 2.8 Поражение электрическим током или дуговым разрядом может привести к тяжелой травме, в том числе со смертельным исходом.

### ОПАСНО

*Проведение работ на неизолированных участках электрических цепей под напряжением от 50 В переменного тока или 75 В постоянного тока сопряжено с серьезной опасностью поражения электрическим током или электрическим дуговым разрядом. При отсутствии надлежащего контроля эта опасность может стать причиной тяжелой травмы, в том числе со смертельным исходом. Сведения о потенциальных угрозах и требования техники безопасности изложены в стандарте NFPA 70E и аналогичных стандартах по технике безопасности для отдельных регионов. Дополнительные сведения см. в руководстве по техническому обслуживанию изделия.*

При работе с обесточенными электрическими системами следуйте приведенным ниже указаниям.

- Пользуйтесь подходящими средствами индивидуальной защиты. Снимите украшения и извлеките из карманов все токопроводящие предметы, поскольку падение этих предметов в оборудование может вызвать короткое замыкание, создающее опасность возгорания или поражения электрическим током. Требования к средствам индивидуальной защиты изложены в стандарте NFPA 70E.
- Перед началом работ с электрическими системами отключите напряжение, заблокируйте его включение и разместите предупредительные плакаты. Блокировка и предупредительные плакаты позволяют предотвратить получение травм вследствие непредвиденного запуска оборудования или электроразряда. Дополнительные сведения см. в разделе "Блокировка и предупредительные плакаты".
- Перед снятием защитных экранов и выполнением любых измерений на электрооборудовании отключите напряжение для ВСЕХ цепей и устройств, заблокируйте его включение и разместите предупредительные плакаты.
- Соблюдайте все требования действующих на данной территории норм эксплуатации и обслуживания электрических установок и техники безопасности.

При работе с электрическими системами под напряжением следуйте приведенным ниже указаниям.

### ПРИМЕЧАНИЕ

**Согласно принятым в корпорации Cummins правилам, ЛЮБЫЕ РАБОТЫ С ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕМ ПРОВОДЯТСЯ ПРИ ОТКЛЮЧЕННОМ НАПРЯЖЕНИИ. Однако в отдельных ситуациях возможен допуск ТОЛЬКО квалифицированных сотрудников или поставщиков, имеющих соответствующие полномочия, к проведению работ на электрооборудовании под напряжением в процессе устранения неполадок или в том случае, если отключение оборудования от источника питания привело бы к возникновению более серьезной опасности либо к невозможности выполнения задачи, ПРИ УСЛОВИИ, что все другие способы исчерпаны.**

**ПРИМЕЧАНИЕ**

Электротехнические работы под напряжением допускаются **ТОЛЬКО** в соответствии с соответствующими процедурами и **ДОЛЖНЫ** проводиться уполномоченным лицом компании Cummins с соответствующим разрешением на проведение работ под напряжением при использовании надлежащих СИЗ, инструментов и оборудования.  
Резюмируя:

- **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** снимать или обходить блокировку при отсутствии соответствующих полномочий.
- Правильно оценивайте степень опасности и пользуйтесь подходящими средствами индивидуальной защиты. Снимите украшения и извлеките из карманов все токопроводящие предметы, поскольку падение этих предметов в оборудование может вызвать короткое замыкание, создающее опасность возгорания или поражения электрическим током. Требования к средствам индивидуальной защиты изложены в стандарте NFPA 70E.
- Убедитесь в наличии рядом сопровождающего лица, способного оказать помощь.
- Следуйте плану организации работ. В случае возникновения непредвиденных обстоятельств перед продолжением работ оцените все возможные последствия. Не допускайте превращения процедур испытаний, устранения неполадок или измерения напряжения в проведение работ на электрооборудовании под напряжением даже в том случае, если эти процедуры кажутся простыми.

## 2.9 Блокировка и предупредительная маркировка

**⚠ ОСТОРОЖНО**

*Повторное подключение источника энергии*

*Случайное повторное подключение источников энергии во время проведения работ по ремонту и техническому обслуживанию может стать причиной тяжелых травм, в том числе со смертельным исходом в результате поражения электрическим током, ожогов, раздробления, разрезания или захвата.*

*Во избежание травм перед началом работ по ремонту и техническому обслуживанию выполните процедуры блокировки и опломбирования, предусмотренные правилами техники безопасности. Не отклоняйте и не пропускайте процедуры блокировки и опломбирования, предусмотренные правилами техники безопасности.*

## 2.10 Подъем

### ОПАСНО

#### *Падение механических компонентов*

*Падение механических компонентов может стать причиной тяжелых травм, в том числе со смертельным исходом, в результате ударов, зажатия, разрезания или захват.*

*Во избежание травм перед подъемом:*

- *Проверьте грузоподъемность, состояние и крепление подъемного оборудования (кран, подъемные механизмы и домкраты, включая приспособления для анкеров, креплений или опор оборудования).*
- *Проверьте грузоподъемность, состояние и крепление принадлежностей для подъема (крюки, стропы, серьги и рым-болты для крепления нагрузки на подъемном оборудовании).*
- *Проверьте грузоподъемность, состояние и крепление подъемных приспособлений на соответствие груза.*
- *Проверьте массу, целостность и стабильность (например, несбалансированный или смещенный центр тяжести) груза.*

### ОСТОРОЖНО

#### *Падение механических компонентов*

*Падение механических компонентов может стать причиной тяжелых травм, в том числе со смертельным исходом, в результате ударов, зажатия, разрезания или захвата.*

*Во избежание травм перед подъемом генератора:*

- *Не поднимайте генераторную установку в сборе за подъемные приспособления генератора.*
- *При подъеме соблюдайте горизонтальность положения генератора.*
- *Установите переходные фитинги приводного и неприводного конца на одноподшипниковые генераторы для удержания главного ротора в раме.*

Не снимайте табличку с правилами подъема, прикрепленную в одной из точек подъема.

## 2.11 Зоны эксплуатации генератора

### ⚠ ОСТОРОЖНО

#### *Разлетающиеся обломки*

*Обломки, разлетающиеся при серьезной неисправности, могут стать причиной тяжелых травм, в том числе со смертельным исходом, в результате ударов, разрезания или прокалывания.*

*Чтобы предотвратить травмы:*

- *Не подходите к отверстиям впуска и выпуска воздуха во время работы генератора.*
- *Не размещайте элементы управления рядом с отверстиями впуска и выпуска воздуха.*
- *Эксплуатация генератора с параметрами, отличными от указанных на паспортной табличке, может привести к перегреву генератора.*
- *Не перегружайте генератор.*
- *Не эксплуатируйте генератор при чрезмерной вибрации.*
- *Не синхронизируйте параллельно подключенные генераторы с параметрами вне допустимого диапазона.*

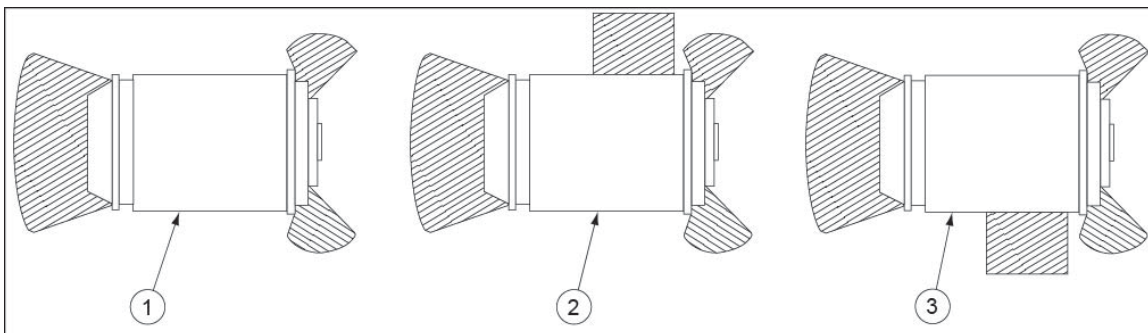


РИС. 1. ОТКРЫТЫЕ ЗОНЫ

При работе в открытых зонах или непосредственно на одной линии с впуском/выпуском воздуха обязательно надевайте соответствующие средства индивидуальной защиты.

Обязательно фиксируйте данную ситуацию при оценке рисков.

## 2.12 Опасные рабочие зоны

### ⚠ ОСТОРОЖНО

#### *Опасные зоны (взрывоопасные атмосферы)*

*Использование генераторов во взрывоопасной атмосфере может привести к серьезным травмам или смерти в результате ожогов и/или ударов летящих обломков.*

*Не устанавливайте и не эксплуатируйте генератор в зоне, где окружающая атмосфера является взрывоопасной.*

Генератор не подходит для эксплуатации в опасной зоне, в которой присутствует или может присутствовать взрывоопасная атмосфера в таких количествах, которые требуют специальных мер предосторожности при изготовлении, установке и использовании оборудования. Генератор не был рассчитан или одобрен для использования в таких зонах. Генератор должен быть расположен и эксплуатироваться в неопасной зоне, где отсутствует и не ожидается наличие взрывоопасной атмосферы.

Кроме того, если зона, в которой находится генератор, становится опасной и взрывоопасной в результате выполнения нестандартных работ, таких как очистка, обслуживание или произошел разлив, то генератор не должен эксплуатироваться до тех пор, пока не будет подтверждено, что зона не является опасной.

## 2.13 Предупреждающие об опасности таблички

**⚠ ОСТОРОЖНО**

**Сняты защитные крышки**  
**Опасность, связанная со снятыми защитными крышками, может стать причиной тяжелых травм, в том числе со смертельным исходом.**  
**Чтобы предотвратить травмы:**

- Установите наклейки с правилами техники безопасности в местах, показанных на задней стороне входящего в комплект поставки листа с наклейками.
- Следуйте инструкциям на наклейках с правилами техники безопасности.
- Перед снятием крышек см. руководство по техническому обслуживанию.

Ответственность за размещение самоклеящихся предупредительных этикеток из комплекта поставки генератора несет изготовитель генераторной установки.

Утраченные, поврежденные и покрашенные таблички необходимо заменять новыми.



РИС. 2. ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ ОБ ОПАСНОСТИ ТАБЛИЧКИ

Эта страница намеренно оставлена пустой.



## **3 Директивы и стандарты безопасности**

---



Генераторы STAMFORD® отвечают действующим европейским директивам по безопасности и национальным и международным стандартам, относящимся к генераторам. Генератор должен эксплуатироваться в пределах, установленных соответствующими стандартами, и в пределах параметров, указанных на паспортной табличке генератора.

Генераторы в мореходном исполнении отвечают требованиям всех основных морских регистров.


Данное руководство содержит примеры шаблона декларации. Генераторы поставляются с сертификатом декларации, который содержит описание продукта и уникальный серийный номер.

### **3.1 Директива по механическому оборудованию: декларация соответствия для монтажа (>1 кВ)**

Данная «Декларация соответствия для монтажа частично готового механического оборудования» относится к генераторам STAMFORD среднего и высокого напряжения, вырабатывающим >1 кВ.


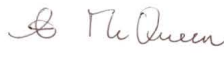
<b>2006/42/EC MACHINERY DIRECTIVE DECLARATION OF INCORPORATION OF PARTLY COMPLETED MACHINERY</b>	
	
Function: Synchronous A.C. generator >1000VAC designed for incorporation into an electricity generating-set.	
The partly completed machinery supplied with this declaration: <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Is designed and constructed solely as a non-functional component to be incorporated into a machine requiring completion.</li> <li>○ Is designed to comply with the provisions of the following EU Directives so far as their level of build will allow:               <ul style="list-style-type: none"> <li>2014/30/EU            The Electromagnetic Compatibility (EMC) Directive</li> </ul> </li> <li>○ Must not be put into service within the European Community ("EC") until the final machinery into which it is to be incorporated has been declared in conformity with the Machinery Directive and all other applicable EC Directives.</li> <li>○ Is designed and constructed to comply with the essential health and safety requirements of the Machinery Directive 2006/42/EC listed on sheet 2 of this Declaration.</li> </ul>	
The relevant technical documentation is compiled in accordance with the provisions of part B of Annex VII of the Machinery Directive. All relevant information about the partly completed machinery will be provided, in writing, on a reasoned request by the appropriate national authority to its authorised representative. The name and address of authorised representative, authorised to compile the relevant technical documentation, is the Company Secretary, Cummins Generator Technologies Romania, B-dul Decebal Nr. 116A 200746 Craiova Dolj, Romania.	
The undersigned representing the manufacturer:	
Signed:    Date:            4 <sup>th</sup> August 2021	Name, Title and Address:  Alastair McQueen Global Technical Director Cummins Generator Technologies Romania B-dul Decebal Nr. 116A 200746 Craiova Dolj, ROMANIA
Description:	Serial Number
Registered in England under Registration No. 441273. Cummins Generator Technologies Ltd. Registered Office: Fountain Court, Lynch Wood, Peterborough, PE2 6FZ UK	
Sheet   1	A065G748-F

**РИС. 3. ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ ДЛЯ МОНТАЖА (>1 КВ) - ЛИСТ 1**


<b>2006/42/EC MACHINERY DIRECTIVE DECLARATION OF INCORPORATION OF PARTLY COMPLETED MACHINERY</b>		
<b>ESSENTIAL HEALTH AND SAFETY REQUIREMENTS RELATING TO THE DESIGN AND CONSTRUCTION OF PARTLY COMPLETED MACHINERY</b>		
<p><b>1.1 General Remarks</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 1.1.2 : Principles of safety integration</li> <li>▪ 1.1.3 : Materials and products</li> <li>▪ 1.1.5 : Design of machinery to facilitate its handling</li> </ul> <p><b>1.3 Protection Against Mechanical Hazards</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 1.3.1 : Risk of loss of stability</li> <li>▪ 1.3.2 : Risk of break-up during operation</li> <li>▪ 1.3.3 : Risks due to falling or ejected objects</li> <li>▪ 1.3.4 : Risks due to surfaces, edges or angles</li> <li>▪ 1.3.7 : Risks related to moving parts</li> <li>▪ 1.3.8.1 : Moving transmission parts</li> </ul> <p><b>1.4 Guarding *</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 1.4.1 : Guards – General requirements *</li> <li>▪ 1.4.2.1 : Fixed guards *</li> </ul> <p><b>1.5 Other Hazards</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1.5.2 : Static electricity</li> <li>• 1.5.3 : Energy supply other than electric</li> <li>• 1.5.4 : Errors of fitting</li> <li>• 1.5.6 : Fire</li> <li>• 1.5.13 : Emissions of hazardous materials and substances</li> </ul> <p><b>1.7 Information</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1.7.1 : Information and warnings on the machinery</li> <li>• 1.7.4 : Instructions</li> </ul>	<p style="text-align: center;"><b>LEGEND</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Essential Health and Safety Requirements not shown are not considered applicable for this Partly Completed Machinery or must be fulfilled by the assembler of the Machinery.</li> <li>2. Essential Health and Safety Requirements shown are considered applicable for this Partly Completed Machinery and have been fulfilled by the manufacturer to the extent possible, subject to the build requirements of the Machinery assembler, the information contained in the assembly instructions and Cummins bulletins.</li> <li>3. * Customers may request Partly Completed Machinery without some or all guarding attached. In these cases section 1.4 Guarding does not apply and the Essential Health and Safety Requirements for guarding must be fulfilled by the assembler of the Machinery.</li> </ol>	
<p>Sheet   2</p>	<p>Registered in England under Registration No. 441273. Cummins Generator Technologies Ltd. Registered Office: Fountain Court, Lynch Wood, Peterborough, PE2 6FZ UK</p>	

A048T564F

**РИС. 4. ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ ДЛЯ МОНТАЖА (>1 КВ) - ЛИСТ 2**

<b>SUPPLY OF MACHINERY (SAFETY) REGULATIONS 2008</b>		
<b>DECLARATION OF INCORPORATION OF PARTLY COMPLETED MACHINERY</b>		
Function: Synchronous A.C. generator > 1000VAC designed for incorporation into an electricity generating-set.		
The partly completed machinery supplied with this declaration: <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Is designed and constructed solely as a non-functional component to be incorporated into a machine requiring completion.</li> <li>○ Is designed to comply with the provisions of the following EU Directives so far as their level of build will allow:               <ul style="list-style-type: none"> <li>S.I. 2016/1091      The Electromagnetic Compatibility Regulations</li> </ul> </li> <li>○ Must not be put into service within the UK until the final machinery into which it is to be incorporated has been declared in conformity with the Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 and all other applicable UK Statutory Instruments.</li> <li>○ Is designed and constructed to comply with the essential health and safety requirements of the Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 listed on sheet 2 of this Declaration.</li> </ul>		
The relevant technical documentation is compiled in accordance with the provisions of part B of Annex VII of the Machinery Directive. All relevant information about the partly completed machinery will be provided, in writing, on a reasoned request by the appropriate national authority to its authorised representative. The name and address of authorised representative, authorised to compile the relevant technical documentation, is the Company Secretary, Cummins Generator Technologies, Fountain Court, Lynch Wood, Peterborough, UK. PE2 6FZ		
The undersigned representing the manufacturer:		
Signed:    Date:      4 <sup>th</sup> August 2021	Name, Title and Address:  Alastair McQueen Global Technical Director Cummins Generator Technologies Fountain Court, Lynch Wood Peterborough, UK PE2 6FZ	
<u>Description:</u>	Serial Number:	
Registered in England under Registration No. 441273. Cummins Generator Technologies Ltd. Registered Office: Fountain Court, Lynch Wood, Peterborough, PE2 6FZ UK		
Sheet   3		A065G748-F

**РИС. 5. ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ ДЛЯ МОНТАЖА (>1 КВ) - ЛИСТ 3**

<b>SUPPLY OF MACHINERY (SAFETY) REGULATIONS 2008 DECLARATION OF INCORPORATION OF PARTLY COMPLETED MACHINERY</b>			
<p style="text-align: right;"></p> <p style="text-align: center;"><b>ESSENTIAL HEALTH AND SAFETY REQUIREMENTS RELATING TO THE DESIGN AND CONSTRUCTION OF PARTLY COMPLETED MACHINERY</b></p> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%; vertical-align: top;"> <p><b>General Remarks</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 1.1.2 : Principles of safety integration</li> <li>▪ 1.1.3 : Materials and products</li> <li>▪ 1.1.5 : Design of machinery to facilitate its handling</li> </ul> <p><b>Protection Against Mechanical Hazards</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 1.3.1 : Risk of loss of stability</li> <li>▪ 1.3.2 : Risk of break-up during operation</li> <li>▪ 1.3.3 : Risks due to falling or ejected objects</li> <li>▪ 1.3.4 : Risks due to surfaces, edges or angles</li> <li>▪ 1.3.7 : Risks related to moving parts</li> <li>▪ 1.3.8.1 : Moving transmission parts</li> </ul> <p><b>Guarding *</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 1.4.1 : Guards – General requirements *</li> <li>▪ 1.4.2.1 : Fixed guards *</li> </ul> <p><b>Other Hazards</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1.5.2 : Static electricity</li> <li>• 1.5.3 : Energy supply other than electric</li> <li>• 1.5.4 : Errors of fitting</li> <li>• 1.5.6 : Fire</li> <li>• 1.5.13 : Emissions of hazardous materials and substances</li> </ul> <p><b>Information</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1.7.1 : Information and warnings on the machinery</li> <li>• 1.7.4 : Instructions</li> </ul> </td> <td style="width: 50%; vertical-align: top;"> <p style="text-align: center;"><u>LEGEND</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 Essential Health and Safety Requirements not shown are not considered applicable for this Partly Completed Machinery or must be fulfilled by the assembler of the Machinery.</li> <li>2 Essential Health and Safety Requirements shown are considered applicable for this Partly Completed Machinery and have been fulfilled by the manufacturer to the extent possible, subject to the build requirements of the Machinery assembler, the information contained in the assembly instructions and Cummins bulletins.</li> <li>3 * Customers may request Partly Completed Machinery without some or all guarding attached. In these cases section 1.4 Guarding does not apply and the Essential Health and Safety Requirements for guarding must be fulfilled by the assembler of the Machinery.</li> </ol> </td> </tr> </table>	<p><b>General Remarks</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 1.1.2 : Principles of safety integration</li> <li>▪ 1.1.3 : Materials and products</li> <li>▪ 1.1.5 : Design of machinery to facilitate its handling</li> </ul> <p><b>Protection Against Mechanical Hazards</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 1.3.1 : Risk of loss of stability</li> <li>▪ 1.3.2 : Risk of break-up during operation</li> <li>▪ 1.3.3 : Risks due to falling or ejected objects</li> <li>▪ 1.3.4 : Risks due to surfaces, edges or angles</li> <li>▪ 1.3.7 : Risks related to moving parts</li> <li>▪ 1.3.8.1 : Moving transmission parts</li> </ul> <p><b>Guarding *</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 1.4.1 : Guards – General requirements *</li> <li>▪ 1.4.2.1 : Fixed guards *</li> </ul> <p><b>Other Hazards</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1.5.2 : Static electricity</li> <li>• 1.5.3 : Energy supply other than electric</li> <li>• 1.5.4 : Errors of fitting</li> <li>• 1.5.6 : Fire</li> <li>• 1.5.13 : Emissions of hazardous materials and substances</li> </ul> <p><b>Information</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1.7.1 : Information and warnings on the machinery</li> <li>• 1.7.4 : Instructions</li> </ul>	<p style="text-align: center;"><u>LEGEND</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 Essential Health and Safety Requirements not shown are not considered applicable for this Partly Completed Machinery or must be fulfilled by the assembler of the Machinery.</li> <li>2 Essential Health and Safety Requirements shown are considered applicable for this Partly Completed Machinery and have been fulfilled by the manufacturer to the extent possible, subject to the build requirements of the Machinery assembler, the information contained in the assembly instructions and Cummins bulletins.</li> <li>3 * Customers may request Partly Completed Machinery without some or all guarding attached. In these cases section 1.4 Guarding does not apply and the Essential Health and Safety Requirements for guarding must be fulfilled by the assembler of the Machinery.</li> </ol>	
<p><b>General Remarks</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 1.1.2 : Principles of safety integration</li> <li>▪ 1.1.3 : Materials and products</li> <li>▪ 1.1.5 : Design of machinery to facilitate its handling</li> </ul> <p><b>Protection Against Mechanical Hazards</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 1.3.1 : Risk of loss of stability</li> <li>▪ 1.3.2 : Risk of break-up during operation</li> <li>▪ 1.3.3 : Risks due to falling or ejected objects</li> <li>▪ 1.3.4 : Risks due to surfaces, edges or angles</li> <li>▪ 1.3.7 : Risks related to moving parts</li> <li>▪ 1.3.8.1 : Moving transmission parts</li> </ul> <p><b>Guarding *</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 1.4.1 : Guards – General requirements *</li> <li>▪ 1.4.2.1 : Fixed guards *</li> </ul> <p><b>Other Hazards</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1.5.2 : Static electricity</li> <li>• 1.5.3 : Energy supply other than electric</li> <li>• 1.5.4 : Errors of fitting</li> <li>• 1.5.6 : Fire</li> <li>• 1.5.13 : Emissions of hazardous materials and substances</li> </ul> <p><b>Information</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1.7.1 : Information and warnings on the machinery</li> <li>• 1.7.4 : Instructions</li> </ul>	<p style="text-align: center;"><u>LEGEND</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 Essential Health and Safety Requirements not shown are not considered applicable for this Partly Completed Machinery or must be fulfilled by the assembler of the Machinery.</li> <li>2 Essential Health and Safety Requirements shown are considered applicable for this Partly Completed Machinery and have been fulfilled by the manufacturer to the extent possible, subject to the build requirements of the Machinery assembler, the information contained in the assembly instructions and Cummins bulletins.</li> <li>3 * Customers may request Partly Completed Machinery without some or all guarding attached. In these cases section 1.4 Guarding does not apply and the Essential Health and Safety Requirements for guarding must be fulfilled by the assembler of the Machinery.</li> </ol>		
<p>Registered in England under Registration No. 441273. Cummins Generator Technologies Ltd. Registered Office: Fountain Court, Lynch Wood, Peterborough, PE2 6FZ UK</p>	A065G748		

**РИС. 6. ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ ДЛЯ МОНТАЖА (>1 КВ) - ЛИСТ 4**

## 3.2 Дополнительная информация о соответствии директиве по электромагнитной совместимости

Генераторы STAMFORD® отвечают нормам директивы по электромагнитной совместимости и стандартам помехоустойчивости в производственной среде. При установке генератора в жилых, коммерческих и легких промышленных помещениях может потребоваться дополнительное оборудование.

Для грунтового заземления установки необходимо подсоединение рамы генератора к проводу защитного заземления на месте кабелем минимальной длины.

Установка, техническое и сервисное обслуживание должны выполняться надлежащим образом обученным персоналом, знающим требования соответствующих директив ЕС и нормативных документов Великобритании.

### **ПРИМЕЧАНИЕ**

**CGT не несет ответственности за соответствие директиве по электромагнитной совместимости в случае использования для сервисного и технического обслуживания иных деталей, кроме фирменных деталей STAMFORD®.**

## 3.3 Дополнительная информация о соответствии стандартам CSA

Согласно нормам ассоциации стандартов Канады (CSA), номинальные характеристики всех внешних проводных соединений и компонентов должны соответствовать указанному на паспортной табличке номинальному напряжению генераторной установки.

# 4 Введение

## 4.1 Общее описание

Генераторы S9 характеризуются бесщеточной конструкцией с вращающимся полем и выпускаются со следующими диапазонами.

- Среднее напряжение (MV) до 3,3 кВ, 50 Гц (1500 об/мин, 4 полюса) и 4,16 кВ, 60 Гц (1800 об/мин, 4 полюса).
- Высокое напряжение (HV) до 13,8 кВ, 50 Гц (1500 об/мин, 4 полюса) и 13,8 кВ, 60 Гц (1800 об/мин, 4 полюса).

Генераторы S9 оснащены системой возбуждения, в которой используются различные AVR, с питанием от генератора с постоянными магнитами (PMG).

## 4.2 Наименование генератора

ТАБЛ. 1. ФОРМАТ НАИМЕНОВАНИЯ ГЕНЕРАТОРА S9

Пример:	S	9	H	1	D	-	C	4	2
	Фирма STAMFORD	Серия семейства	Напряжение (M = среднее, H = высокое)	Редакция	Идентификатор D = Специальное, M = Морское		Длина сердечника (A, B, C, D, E, ...)	Количество полюсов	Количество подшипников (1 = приводная сторона, 2 = приводная и неприводная сторона)

## 4.3 Расположение серийного номера

Уникальный серийный номер проштампован на верхней секции кронштейна на приводном конце и указан в двух местах на наружной стороне клеммной коробки.

## 4.4 Паспортная табличка

**⚠ ОСТОРОЖНО**

**Разлетающиеся обломки**  
**Обломки, разлетающиеся при серьезной неисправности, могут стать причиной тяжелых травм, в том числе со смертельным исходом, в результате ударов, разрезания или прокалывания.**  
**Чтобы предотвратить травмы:**

- **Не подходите к отверстиям впуска и выпуска воздуха во время работы генератора.**
- **Не размещайте элементы управления рядом с отверстиями впуска и выпуска воздуха.**
- **Эксплуатация генератора с параметрами, отличными от указанных на паспортной табличке, может привести к перегреву генератора.**
- **Не перегружайте генератор.**
- **Не эксплуатируйте генератор при чрезмерной вибрации.**
- **Не синхронизируйте параллельно подключенные генераторы с параметрами вне допустимого диапазона.**

По окончании сборки и окраски генераторной установки необходимо установить самоклеющуюся паспортную табличку, поставляемую вместе с генератором.

**STAMFORD®**  
(CUSTOMER NAME)

S/N	MODEL	DUTY							
PF	CONNECTION	kVA							
EXC.V	PHASE	kW							
EXC.A	INS.CLASS	V							
WDG	IP	A							
ALT.m	kg	Hz							
		RPM							
		AMB.TEMP °C							
		TEMP.RISE K							
		TL							

IEC 60034-1 ISO 9528-3 MG 1-32 BS 5000-3      HQ ADDRESS: FOUNTAIN COURT, PETERBOROUGH,  
stamford-avk.com      PE2 6FZ, UK

РИС. 7. ЕДИНАЯ ПАСПОРТНАЯ ТАБЛИЧКА ГЕНЕРАТОРА STAMFORD

## 4.5 Установление подлинности изделия

Защищенная от подделки, с высокой степенью защиты голограмма STAMFORD® расположена на учетной табличке. Изменяя угол просмотра голограммы, убедитесь в том, что вокруг логотипа STAMFORD® видны точки, а позади логотипа – слово "GENUINE". При недостаточном естественном освещении используйте фонарик. Подлинность генератора можно проверить, введя 7 символов уникального кода голограммы на сайте [www.stamford-avk.com/verify](http://www.stamford-avk.com/verify).

**STAMFORD®**      [stamford-avk.com](http://stamford-avk.com)  
 FFANMSQ

FRAME / CORE:	SERIAL NO:
WDG:	ORDER NO:

РИС. 8. УЧЕТНАЯ ТАБЛИЧКА





**РИС. 9. ТОЧКИ, ВИДИМЫЕ С ЛЕВОЙ, ПРАВОЙ, ВЕРХНЕЙ И НИЖНЕЙ СТОРОНЫ ТРЕХМЕРНОЙ ГОЛОГРАММЫ**

Эта страница намеренно оставлена пустой.

# 5 Применение генератора

За утверждение пригодности выбранного генератора для окончательного применения отвечает заказчик.

## 5.1 Окружающие условия

Генераторы в стандартном исполнении соответствуют классу защиты IP23. Класс IP23 не обеспечивает защиты, необходимой для использования вне помещений без дополнительных мер.

ТАБЛ. 2. ХАРАКТЕРИСТИКИ УСЛОВИЙ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Температура окружающего воздуха	от -15 °C до 40 °C (от 5 °F до 104 °F)
Относительная влажность	< 70 %
Высота над уровнем моря	< 1000 м (3280 футов)

Генератор разработан для окружающих условий, приведенных в таблице. Генератор может работать за пределами этих ограничений при соответствующей корректировке номинальных характеристик согласно указаниям на фирменной табличке. Если окружающие условия после поставки изменились, обратитесь на завод-изготовитель для получения пересмотренных характеристик генератора.

## 5.2 Расход воздуха

ТАБЛ. 3. МИНИМАЛЬНЫЙ РАСХОД ВОЗДУХА И МАКСИМАЛЬНЫЙ ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ

Модель и частота генератора	Минимальный расход воздуха, м <sup>3</sup> /с (фут <sup>3</sup> /мин)		Максимальный перепад давления между впуском и выпуском, мм (дюймы) водяного столба
	50 Гц	60 Гц	
S9	2,78 (5891)	3,3 (6993)	13 (0,5)

Обеспечьте отсутствие препятствий впуску и выпуску воздуха при работе генератора.

## 5.3 Загрязнители воздуха

Такие примеси, как соль, масло, отработавшие газы, химические соединения, пыль и песок, снижают эффективность изоляции и сокращают срок службы обмоток. Для защиты генератора предусмотрите использование воздушных фильтров и кожуха.

## 5.4 Воздушные фильтры

Воздушные фильтры задерживают содержащиеся в воздухе частицы размером свыше 5 мкм. Фильтры необходимо регулярно чистить или заменять в зависимости от условий эксплуатации. Для установления соответствующего интервала между обслуживаниями часто проверяйте фильтры.

В случае монтажа фильтров на заводе-изготовителе номинальные характеристики генераторов указываются с учетом снижения интенсивности потока охлаждающего воздуха. Если фильтры установлены на месте эксплуатации, мощность генератора должна быть снижена на 5%.

Воздушные фильтры не удаляют воду. Держите фильтры сухими с дополнительной защитой от влаги. Сырые фильтры сильнее ограничивают поток воздуха, вызывая перегрев генератора и приводя к преждевременному выходу изоляции из строя.

## 5.5 Условия влажности

Максимальное количество водяного пара в воздухе зависит от температуры. При падении температуры воздуха ниже температуры насыщения на обмотках может образоваться конденсат, что снижает электрическое сопротивление изоляции. Во влажных условиях может потребоваться дополнительная защита, даже если генератор установлен в корпусе. Противоконденсатные нагреватели устанавливаются в стандартной комплектации.

## 5.6 Противоконденсационные подогреватели

### ОПАСНО

*Электрические проводники под напряжением*

*Электрические проводники под напряжением могут стать причиной тяжелых травм, в том числе со смертельным исходом, в результате поражения электрическим током и ожогов.*

*Во избежание травм перед снятием крышек, закрывающих электрические проводники, изолируйте генераторную установку от всех источников энергии, снимите средства накопления энергии и используйте процедуры блокировки и опломбирования, предусмотренные правилами техники безопасности.*

Питание подается на противоконденсационный нагреватель от отдельного источника. Противоконденсационные нагреватели повышают температуру воздуха вокруг обмоток для снижения конденсации, образующейся во влажных условиях, когда генератор не работает. Лучшим способом является автоматическое запитывание обогревателей при отключенном генераторе.

## 5.7 Корпуса

Установите корпус для защиты генератора от неблагоприятных окружающих условий. Обеспечьте подачу воздуха в генератор с соответствующим расходом, не содержащего влаги или загрязнителей, и ниже максимальной окружающей температуры, указанной на заводской табличке.

Убедитесь в наличии достаточного доступа к генератору для безопасного проведения обслуживания.

## 5.8 Вибрация

Генераторы разработаны так, чтобы выдержать уровни вибрации, имеющие место в генераторных установках в соответствии с требованиями ISO 8528-9 и BS 5000-3. (Там, где ISO 8528 принят для измерений в широком частотном диапазоне и BS5000 относится к преобладающей частоте любых вибраций генераторной установки).

### ПРИМЕЧАНИЕ

**Превышение любой из приведенных выше характеристик оказывает негативное воздействие на подшипники и другие компоненты и может привести к утрате гарантии.**

**ПРИМЕЧАНИЕ**

Клеммная коробка обеспечивает опору для установленных шин или клемм, трансформаторов, кабелей нагрузки и вспомогательной клеммной коробки. Дополнительная масса может привести к чрезмерным вибрациям и повреждению корпуса и монтажных соединений клеммной коробки. Подсоединение кабелей нагрузки к клеммной коробке описано в руководстве по установке. Обратитесь в CGT перед креплением дополнительных объектов на клеммной коробке.

**5.8.1 Определение BS5000–3**

Генераторы должны непрерывно выдерживать уровни линейных вибраций с амплитудой 0,25 мм при частоте от 5 Гц до 8 Гц и среднеквадратичные значения скорости 9,0 мм/с при частоте от 8 Гц до 200 Гц, измеренные в любой точке непосредственно на каркасе главной рамы машины. Эти пределы относятся только к преобладающей частоте вибраций любой сложной формы волны.

**5.8.2 Определение ISO 8528-9**

ISO 8528-9 относится к широкой полосе частот от 10 Гц до 1000 Гц. В таблице внизу приведена выдержка из ISO 8528-9 (Таблица С.1, значение 1). Эта упрощенная таблица содержит предельно допустимые для генераторных установок стандартной конструкции параметры вибрации, указанные для определенной мощности и частоты вращения.

**5.8.3 Частоты вибраций**

Основные частоты вибраций, производимых генератором, следующие:

- 4-полюсный 1500 об/мин 25 Гц
- 4-полюсный 1800 об/мин 30 Гц

Вибрации, наводимые в генераторе двигателем, являются комплексными. Разработчик генераторной установки отвечает за обеспечение выверки валов и жесткости фундаментной рамы и опор, не допускающих вибрации, превышающие предельные согласно BS5000, часть 3, и ISO 8528, часть 9.

**5.8.4 Пределы линейной вибрации**

ТАБЛ. 4. ИЗМЕРЕНИЯ УРОВНЯ ВИБРАЦИИ S9

Пределы линейной вибрации, измеренные на генераторе - S9			
Частота вращения двигателя об/мин (мин <sup>-1</sup> )	Выходная мощность S (кВА)	Вибрация Смещение Среднеквадратичное значение (мм)	Вибрация Скорость Среднеквадратичное значение (мм/с)
1300 ≤ n <sub>r</sub> ≤ 2000	>250	0,32	20
Взята ширина полосы 10 Гц - 1000 Гц			

### 5.8.5 Контроль линейной вибрации

Рекомендуется использовать оборудование, анализирующее вибрацию, для измерения вибрации в указанных внизу позициях. Проверьте, что вибрация генераторной установки не превышает пределы, заданные стандартами. Если вибрация превышает предельную, то изготовитель генераторной установки должен исследовать причины и устранить их. Лучшим способом для изготовителя генераторной установки является снятие начальных показаний в качестве базовых, а для пользователя - периодически контролировать вибрацию в соответствии с рекомендованным графиком обслуживания с целью выявления тенденции к ее ухудшению.

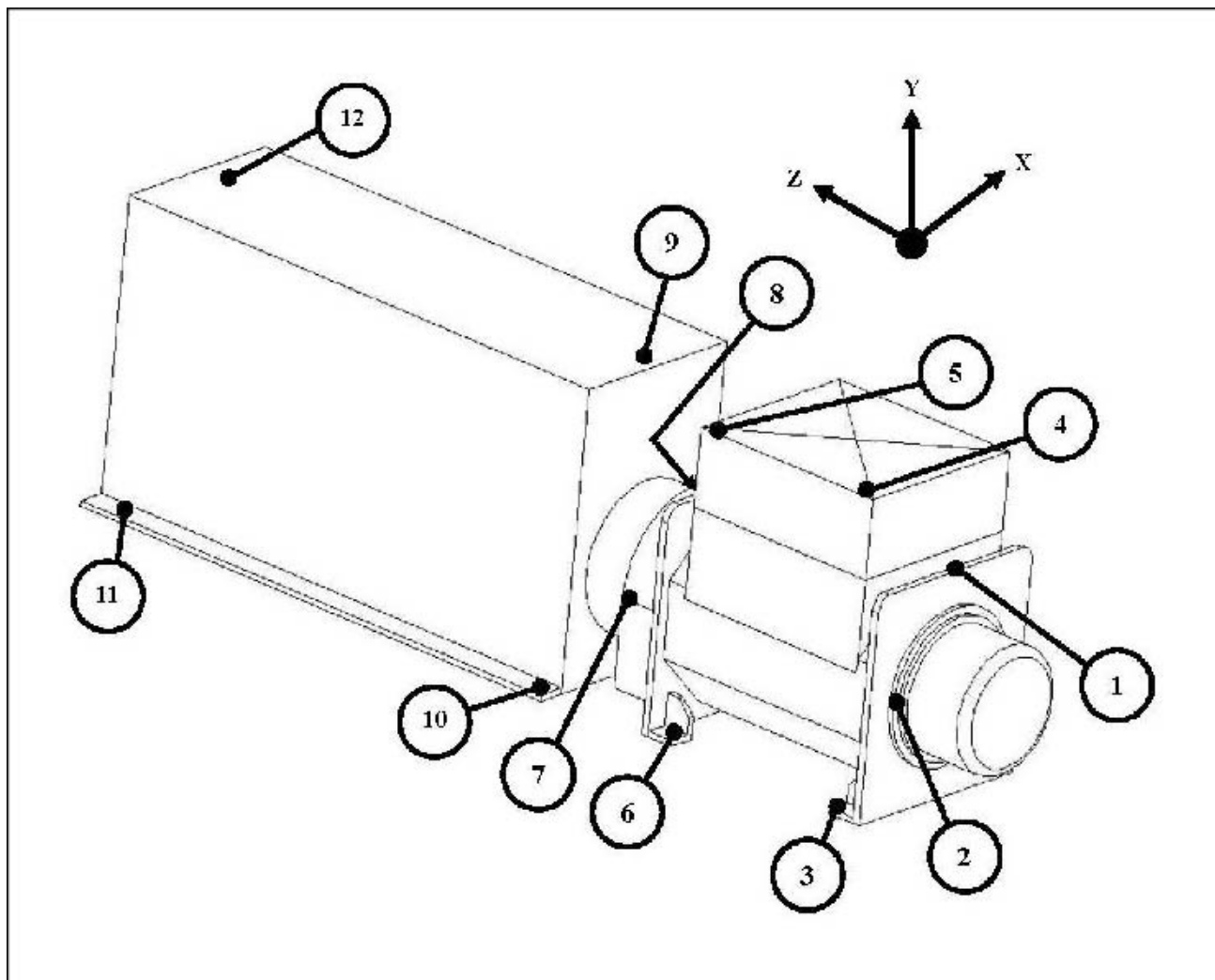


РИС. 10. ПОЛОЖЕНИЯ ИЗМЕРЕНИЯ ВИБРАЦИИ

## 5.8.6 Повышенная вибрация

### ОСТОРОЖНО

#### *Разлетающиеся обломки*

*Обломки, разлетающиеся при серьезной неисправности, могут стать причиной тяжелых травм, в том числе со смертельным исходом, в результате ударов, разрезания или прокалывания.*

*Чтобы предотвратить травмы:*

- *Не подходите к отверстиям впуска и выпуска воздуха во время работы генератора.*
- *Не размещайте элементы управления рядом с отверстиями впуска и выпуска воздуха.*
- *Эксплуатация генератора с параметрами, отличными от указанных на паспортной табличке, может привести к перегреву генератора.*
- *Не перегружайте генератор.*
- *Не эксплуатируйте генератор при чрезмерной вибрации.*
- *Не синхронизируйте параллельно подключенные генераторы с параметрами вне допустимого диапазона.*

Если измеренная вибрация генераторной установки превышает предельную:

1. Получите консультацию у производителя генераторной установки по вопросу сокращения вибрации до приемлемого уровня.
2. Обратитесь в CGT Customer Service для оценки воздействия на ожидаемый срок службы подшипников и генератора.

## 5.9 Подшипники

### 5.9.1 Смазываемые подшипники

Каждый корпус подшипника соединен смазочной трубкой с внешним смазочным ниппелем. Тип и объем смазки, а также периодичность смазывания указаны на этикетке. Рекомендуемая смазка представляет собой синтетическое соединение с высокими техническими характеристиками; ее смешивание со смазками других видов не допускается. Подробные инструкции см. в главе "Сервисное и техническое обслуживание".

### 5.9.2 Срок службы подшипников

Указанные ниже факторы сокращают срок службы подшипников и вызывают их неисправности.

- Неблагоприятные условия эксплуатации и окружающей среды.
- Напряжение, вызванное несоосностью генераторной установки.
- Вибрация от двигателя, превышающая пределы, указанные в BS 5000-3 и ISO 8528-9.
- Длительные периоды (включая транспортировку), когда генератор находится в неподвижном состоянии и подвергается вибрации, могут вызвать ложный износ бринеллирования (плоские поверхности на шариках и канавки на дорожках).
- Влажная или сырая среда, способствующая коррозии и ухудшающая качество смазки вследствие образования эмульсии.

### **5.9.3 Контроль состояния подшипников**

Пользователю рекомендуется контролировать состояние подшипников, используя оборудование, анализирующее вибрацию. Лучшим способом является снятие первичных показаний в качестве справочных и периодический контроль состояния подшипников с целью выявления тенденции к его ухудшению. Это сделает возможным планировать замену подшипников в конкретной генераторной установке или интервал обслуживания двигателя.

### **5.9.4 Ожидаемый срок службы подшипников**

Производители подшипников считают, что на срок службы подшипников влияют факторы, которые от них не зависят. Вместо жестко заданного срока службы, практические интервалы замены подшипников основаны на сроке службы подшипников в 10 лет, типе смазки и рекомендациях производителей подшипников и смазки.

В областях применения общего назначения при условии правильного проведения технического обслуживания, уровнях вибраций, не превышающих указанные в ISO 8528-9 и BS5000-3, и температуре окружающей среды, не превышающей 50 °С, следует планировать замену подшипников через 30 000 часов работы.

В случае сомнений в любом аспекте срока службы подшипников генераторов STAMFORD® обращайтесь к ближайшему официальному поставщику генератора или в Отдел обслуживания CGT.

### **5.9.5 Применение в качестве резервного источника питания**

Если генератор используется в качестве резервного источника питания, запускайте его без нагрузки каждую неделю, как минимум, на 10 минут. Если генератор снабжен смазываемыми подшипниками, смазывайте их через каждые шесть месяцев, независимо от суммарного времени работы.



# 6 Монтаж в генераторную установку

## 6.1 Размеры генератора

Размеры приведены в спецификации конкретной модели генератора. Модель генератора указана на паспортной табличке.

### ПРИМЕЧАНИЕ

Листы технических данных доступны на [www.stamford-avk.com](http://www.stamford-avk.com)

## 6.2 Подъем генератора

### ⚠ ОСТОРОЖНО

#### *Падение механических компонентов*

*Падение механических компонентов может стать причиной тяжелых травм, в том числе со смертельным исходом, в результате ударов, зажатия, разрезания или захвата.*

*Во избежание травм перед подъемом генератора:*

- *Не поднимайте генераторную установку в сборе за подъемные приспособления генератора.*
- *При подъеме соблюдайте горизонтальность положения генератора.*
- *Установите переходные фитинги приводного и не приводного конца на одноподшипниковые генераторы для удержания главного ротора в раме.*

Поднимайте генератор, используя серьги, устанавливаемые в указанные точки подъема (проушины). На табличке, закрепленной у точки подъема, указано соответствующее подъемное оборудование. Используйте цепи достаточной длины и, при необходимости, траверсу, чтобы обеспечить вертикальность цепей при подъеме. Убедитесь, что грузоподъемность подъемного оборудования достаточна для массы генератора, указанной на табличке.

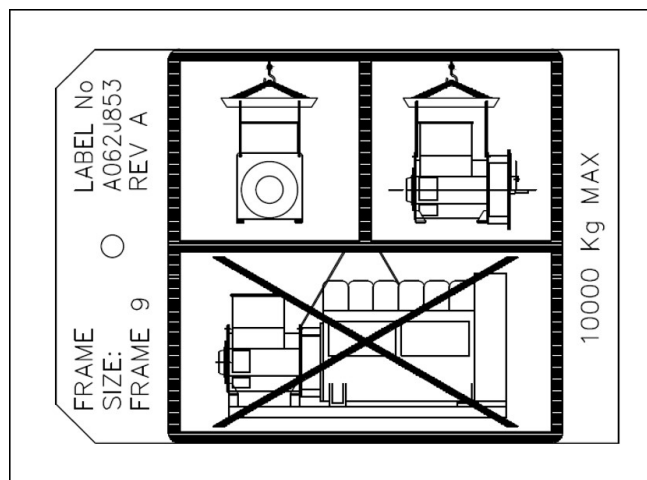


РИС. 11. ПОДЪЕМНАЯ ТАБЛИЧКА

## 6.3 Хранение

Если генератор не будет использоваться немедленно, его следует хранить в чистом, сухом, свободном от вибраций месте. По возможности рекомендуется использовать противоконденсационные нагреватели.

Если генератор можно вращать, во время хранения вращайте ротор не менее 6 оборотов раз в месяц.

### 6.3.1 После хранения

По окончании периода хранения выполните предпусковые проверки для определения состояния обмоток. В случае влажных обмоток или низкого сопротивления изоляции выполните одну из процедур сушки (см. [Глава 7 на стр. 39](#)).

Перед возобновлением эксплуатации генератора см. следующую таблицу.

**ТАБЛ. 5. ХРАНЕНИЕ ПОДШИПНИКА**

Тип подшипника	Не вращаются при хранении	Вращаются при хранении
<b>Герметизированные подшипники</b>	Если срок хранения менее 12 месяцев, возобновите эксплуатацию генератора. Если срок хранения более 12 месяцев, перед вводом генератора в эксплуатацию замените подшипники.	Если срок хранения менее 24 месяцев, возобновите эксплуатацию генератора. Если срок хранения более 24 месяцев, перед вводом генератора в эксплуатацию замените подшипники.
<b>Смазываемые подшипники</b>	Если срок хранения менее 12 месяцев, возобновите эксплуатацию генератора. Если срок хранения более 12 месяцев, замените подшипники, перед вводом генератора в эксплуатацию.	Если срок хранения менее 6 месяцев, возобновите эксплуатацию генератора. Если срок хранения 6-24 месяца, при первом запуске смажьте подшипники, затем выполните ввод генератора в эксплуатацию. Если срок хранения более 24 месяцев, перед вводом генератора в эксплуатацию замените подшипники.

### 6.3.2 Инструкция по хранению

Когда генератор неподвижен и находится на складе или в другом месте, он может подвергаться воздействию факторов окружающей среды, таких как вибрация, влажность, температура и частицы загрязнений в воздухе, которые могут привести к ухудшению состояния подшипников.

Заблаговременно обратитесь в Центр обслуживания заказчиков компании CGT за консультацией, если генератор будет неподвижен в течение длительных периодов времени.

## 6.4 Муфта генераторной установки

### ОСТОРОЖНО

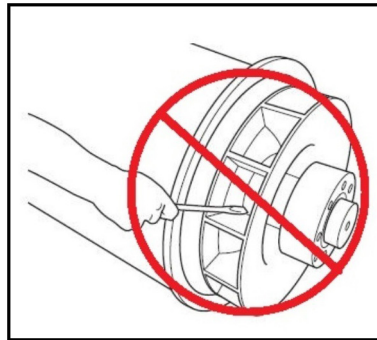
*Движущиеся механические части*

*Движущиеся механические части во время подсоединения генераторной установки могут стать причиной тяжелых травм, в том числе со смертельным исходом, в результате ударов, зажатия, разрезания или захвата.*

*Во избежание травм избегайте контакта рук, ладоней и пальцев с соприкасающимися поверхностями при подсоединении генераторной установки.*

**ПРИМЕЧАНИЕ**

Не пытайтесь вращать ротор генератора за лопасти вентилятора охлаждения. Вентилятор не рассчитан на такие нагрузки и будет поврежден.



**РИС. 12. НЕ ВРАЩАЙТЕ С ПОМОЩЬЮ РУЧКИ**

Эффективная работа и длительный срок службы компонентов зависят от минимизации механических нагрузок на генератор. При подключении к генераторной установке нарушение выверки валов и взаимодействие с вибрациями от первичного двигателя могут вызвать механические напряжения.

Масса муфты, превышающая 150 кг, приводит к существенному сокращению срока службы подшипников. За дополнительными сведениями обратитесь на завод-изготовитель.

Для генераторной установки требуется массивная плоская неразрывная рама для восприятия нагрузок на пол в месте установки, чтобы монтажные подкладки двигателя и генератора имели прочное основание для точной выверки. Высота всех монтажных подкладок должна быть в пределах 0,25 мм при установке на раме и 3 мм для нерегулируемых антивибрационных опор (AVM) или 10 для AVM, регулируемых по высоте. Для достижения уровня используйте подкладки или отрегулируйте специальные устройства выравнивания. Вращающиеся оси ротора генератора и выходного вала двигателя должны быть соосными (радиальная выверка) и перпендикулярными одной и той же плоскости (угловая выверка). С учетом теплового расширения ось муфты, соединяющей генератор и двигатель, должна быть выровнена в пределах 0,5 мм во избежание нежелательного воздействия осевых усилий на подшипники при рабочей температуре.

При изгибе муфты могут иметь место вибрации. Генератор рассчитан на максимальный изгибающий момент 275 кгм (2000 фунт-футов). Уточните максимальный изгибающий момент фланца двигателя у производителя двигателя.

Крутильные вибрации возникают во всех системах с приводом от двигателя, и в некоторых случаях их интенсивность достаточна для повреждения оборудования при критических частотах вращения. Изготовитель генераторной установки должен предусмотреть воздействие крутильной вибрации на вал и муфты генератора с учетом размеров вала и момента инерции ротора, приведенных на прилагаемых чертежах с указанием крутящих моментов.

Закрытая муфта генератора и двигателя может повысить жесткость генераторной установки. Такая муфта доступна для генераторов как с одним, так и с двумя подшипниками. Изготовитель генераторной установки должен поставлять защиту для открытых муфт.

Во избежание коррозии при транспортировке и хранении шкворень рамы генератора, пластины муфты ротора и конец вала обработаны защитным покрытием. Удалите его перед монтажом генераторной установки.

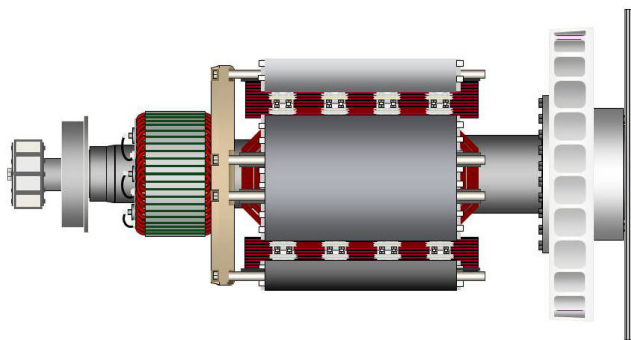


РИС. 13. НА РИСУНКЕ ПОКАЗАН РОТОР ГЕНЕРАТОРА С ОДНИМ ПОДШИПНИКОМ С ДИСКАМИ МУФТЫ, ПРИКРЕПЛЕННЫМИ БОЛТАМИ К СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ МУФТЕ СО СТОРОНЫ ПРИВОДА (СПРАВА)

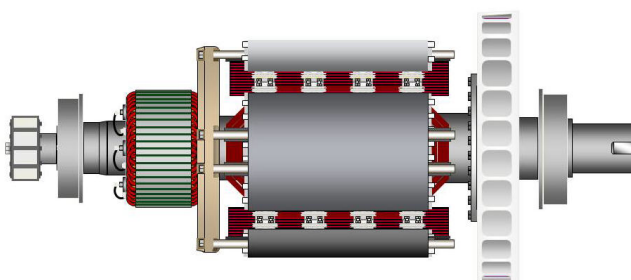


РИС. 14. У РОТОРА ГЕНЕРАТОРА С ДВУМЯ ПОДШИПНИКАМИ ПОКАЗАН ВАЛ СО ШПОНОЧНЫМ ПАЗОМ ДЛЯ ГИБКОЙ МУФТЫ (СПРАВА)

## 6.5 Один подшипник

### ⚠ ОСТОРОЖНО

#### **Падение механических компонентов**

*Падение механических компонентов может стать причиной тяжелых травм, в том числе со смертельным исходом, в результате ударов, зажатия, разрезания или захвата.*

**Во избежание травм перед подъемом генератора:**

- **Не поднимайте генераторную установку в сборе за подъемные приспособления генератора.**
- **При подъеме соблюдайте горизонтальность положения генератора.**
- **Установите переходные фитинги приводного и не приводного конца на одноподшипниковые генераторы для удержания главного ротора в раме.**

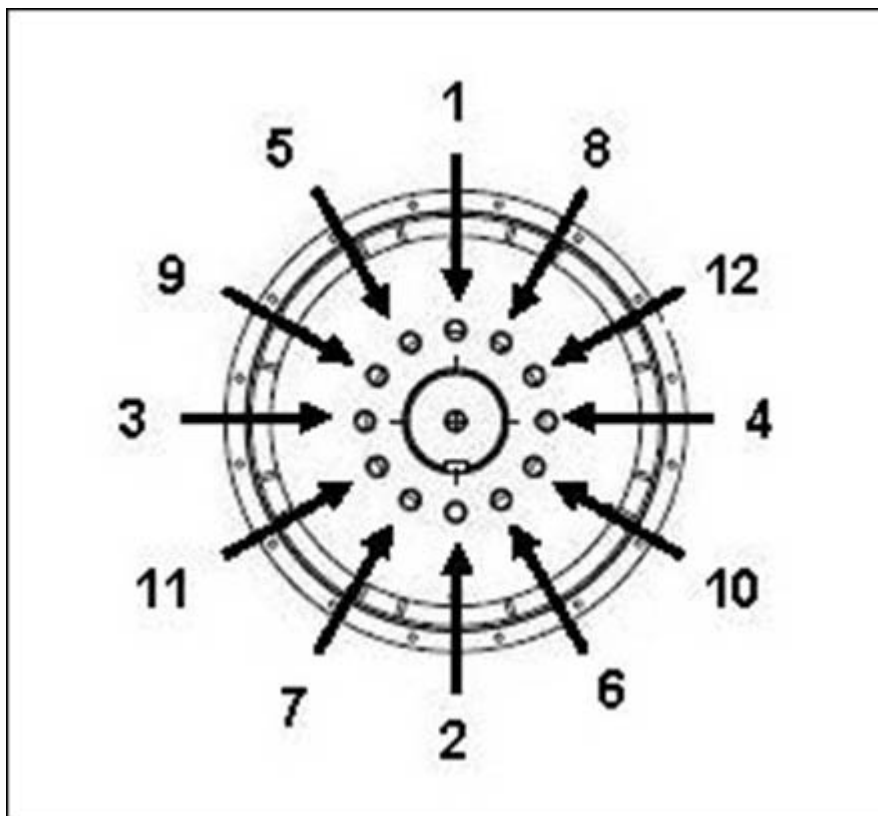
1. Убедитесь в том, что кронштейн, поддерживающий ротор под ступицей вентилятора, установлен на месте.
2. Установите генератор вблизи от двигателя и снимите транспортировочный кронштейн со стороны привода, удерживающий ротор на месте при транспортировке.
3. Снимите крышки отверстий выпуска воздуха на приводном конце генератора для получения доступа к болтам муфты и переходника.
4. При необходимости затяните болты дисков муфты, соблюдая последовательность, указанную в [Рис. 15 на стр. 31](#).
5. Проверьте момент затяжки болтов, которые крепят диски муфты к ступице муфты на приводном конце, перемещаясь по окружности центров болтов по часовой стрелке.

6. Убедитесь в том, что диски муфты соосны со втулкой переходника. Используйте центрирующие штифты для обеспечения соосности диска и маховика.
7. Убедитесь в том, что расстояние по оси от поверхности сопряжения с муфтой на маховике до поверхности сопряжения на картере маховика отклоняется от номинального размера не более чем на 0,5 мм. Это обеспечивает возможность осевого перемещения коленчатого вала двигателя и нейтральное положение ротора генератора, необходимые для беспрепятственного теплового расширения. Предварительная осевая нагрузка на подшипники двигателя и генератора отсутствует.
8. Приблизьте генератор к двигателю и одновременно совместите диски муфты и втулки корпуса, придвигая генератор к двигателю, пока диски муфты не окажутся напротив торца маховика, и будет определено положение втулок корпуса.

**ПРИМЕЧАНИЕ**

**Не придвигайте генератор к двигателю с помощью болтов через гибкие диски.**

9. Используйте усиленные стопорные шайбы под головками болтов корпуса и муфты. Равномерно вверните болты в узел муфты для обеспечения надлежащего выравнивания.
10. Затяните болты крепления диска муфты к маховику, соблюдая последовательность, указанную в [Рис. 16 на стр. 32](#)
11. Проверьте момент затяжки каждого болта (по часовой стрелке) по окружности центров болтов для обеспечения их затяжки. Момент затяжки см. в руководстве от производителя двигателя.
12. Снимите кронштейн, поддерживающий ротор.
13. Установите на место все крышки.



**РИС. 15. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ КРЕПЛЕНИЯ К СТУПИЦЕ**

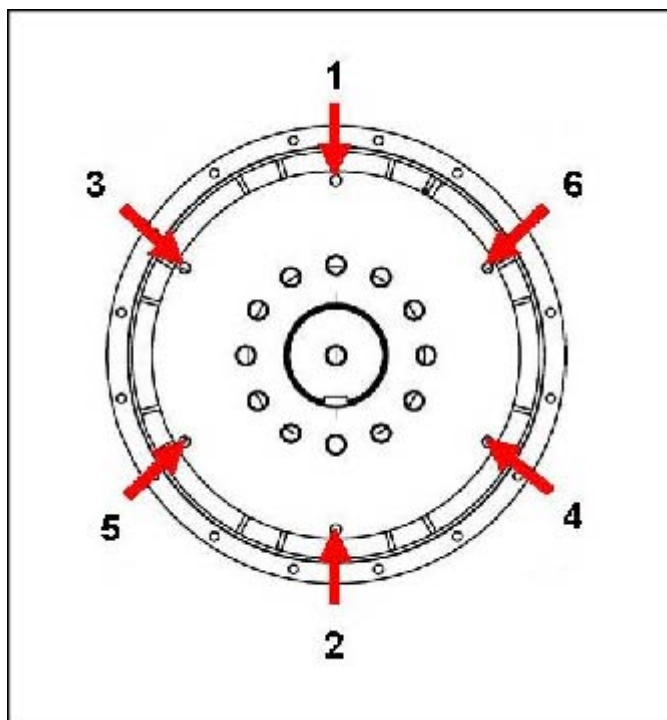


РИС. 16. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ КРЕПЛЕНИЯ К МАХОВИКУ

## 6.6 Два подшипника

Рекомендуется гибкая муфта, специально разработанная для конкретных пар двигатель/генератор для минимизации воздействия крутильных вибраций.

Если используется переходник для закрытой муфты, выравнивание сопрягаемых торцов должно проверяться совмещением торцов генератора и двигателя. При необходимости подложите прокладки под лапы генератора.

## 6.7 Предпусковые проверки

Перед пуском генераторной установки проверьте сопротивление изоляции обмоток, убедитесь, что все присоединения плотно затянуты и находятся в соответствующих местах. Убедитесь, что воздушные каналы генератора не забиты. Установите на место все кожухи.

## 6.8 Направление вращения

Стандартное направление вращения генератора – по часовой стрелке, если смотреть со стороны приводного конца (кроме случаев, когда в заказе указано направление вращения против часовой стрелки). При изменении направления вращения необходимо заменить вентилятор; обратитесь за консультацией в службу обслуживания компании Cummins Generator Technologies.

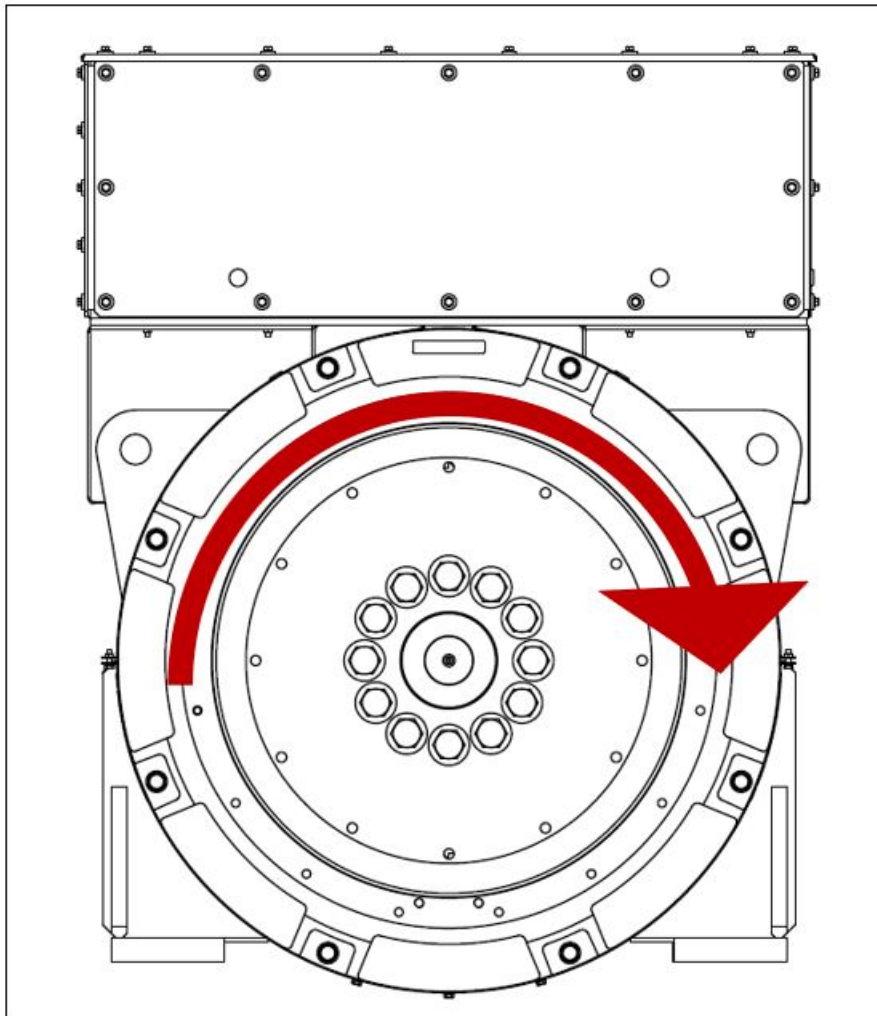


РИС. 17. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ

## 6.9 Чередование фаз

Силовые выводы статора подключены с чередованием фаз U V W при вращении генератора по часовой стрелке, если смотреть со стороны привода. При необходимости обратной последовательности чередования фаз заказчик должен переподключить кабели выводов в клеммной коробке. Схему электрических соединений для обратной последовательности подключения фаз можно получить в Центре обслуживания заказчиков компании CGT.

## 6.10 Напряжение и частота

Убедитесь, что напряжение и частота, указанные на паспортной табличке генератора, соответствуют требованиям к генераторной установке. Подробные инструкции по регулировке АРН приведены в руководстве.

## 6.11 Настройки АРН

Автоматический регулятор напряжения настроен на заводе-изготовителе для предварительных испытаний в условиях эксплуатации. Проверьте соответствие параметров автоматического регулятора напряжения требуемым выходным характеристикам. Подробные инструкции по регулировке при подключенной и отключенной нагрузке см. в руководстве по автоматическому регулятору напряжения.

## 6.12 Электрические соединения

### ОСТОРОЖНО

*Неправильный электрический монтаж и защита системы*

*Неправильный электрический монтаж и защита системы могут стать причиной тяжелых травм, в том числе со смертельным исходом, вследствие поражения электрическим током или ожогов.*

*Во избежание травм монтажники должны иметь квалификацию, позволяющую выполнять электромонтажные работы, они несут ответственность за соответствие требованиям органов надзора, местных электротехнических правил и правил техники безопасности.*

### ПРИМЕЧАНИЕ

Клеммная коробка обеспечивает опору для установленных шин или клемм, трансформаторов, кабелей нагрузки и вспомогательной клеммной коробки. Дополнительная масса может привести к чрезмерным вибрациям и повреждению корпуса и монтажных соединений клеммной коробки. Обратитесь в СГТ перед креплением дополнительной массы на клеммной коробке. Панели необходимо снимать для сверления или вырезания отверстий, чтобы предотвратить попадание металлической стружки в клеммную коробку или генератор.

Кривые токов короткого замыкания и значения реактивного сопротивления генератора можно получить по запросу на заводе-изготовителе так, чтобы разработчик системы мог рассчитать необходимую защиту от короткого замыкания и/или реагирование.

Установщик должен убедиться, что рама генератора соединена с рамой генераторной установки и должен подключаться к заземлению станции. Если антивибрационные опоры установлены между рамой генератора и его основанием, провод заземления соответствующего номинала должен идти поперек антивибрационной опоры.

Электрическое подключение кабелей нагрузки см. на принципиальных схемах. Электрические подключения произведены в клеммной коробке, выполнены со съемными панелями для обеспечения требуемых для станции вводов и герметизации кабелей. Прокладывайте одножильные кабели через изолированные или изготовленные из немагнитных материалов панели муфт кабельного ввода, входящие в комплект поставки. Панели должны сниматься для сверления или вырезания отверстий, чтобы предотвратить попадание металлической стружки в клеммную коробку или генератор. После монтажа проводки осмотрите клеммную коробку, при необходимости удалите посторонние частицы пылесосом и убедитесь в отсутствии повреждений внутренних компонентов и нарушений их функционирования.

В стандартном исполнении нейтраль генератора не подсоединена к раме генератора. При необходимости нейтраль может быть подключена к контакту заземления проводом сечения не менее половины площади фазного провода.

Кабели нагрузки должны обеспечиваться опорами в соответствии с требуемым радиусом изгиба на входе клеммной коробки, должны быть зажаты во вводе клеммной коробки и должны допускать перемещение не менее  $\pm 25$  мм генераторной установкой на ее антивибрационных опорах, не вызывая излишнего натяжения кабелей и силовых контактов генератора.

Пластины (уплощенные части) наконечников кабелей нагрузки необходимо прижимать к выходным клеммам нагрузки главного статора таким образом, чтобы между ними был прямой контакт и выходной ток проходил через всю площадь пластины. Используя динамометрический ключ на самой верхней гайке и гаечный ключ, установленный на гайке ниже, приложите равное обратное усилие, чтобы не повредить изоляционную стойку. Момент затяжки крепежа M12 на изолированных клеммах составляет 70 Нм (51,6 фут-фунтов) (главная гайка) и 45 Нм (33,2 фут-фунта) (контргайка).



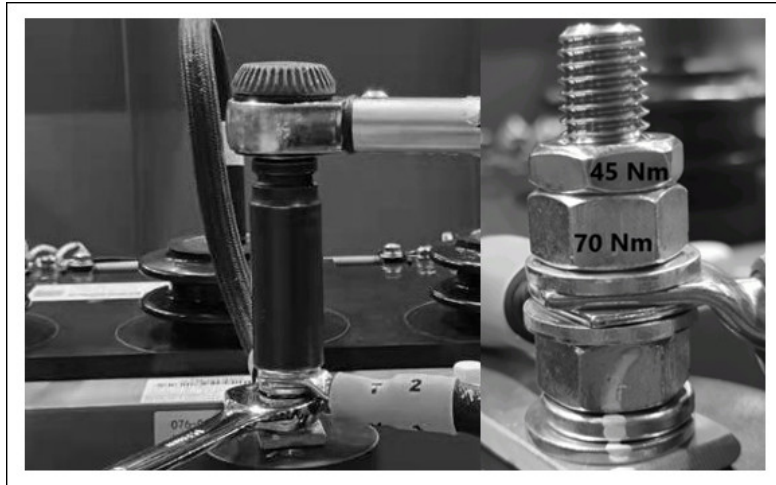


РИС. 18. ПРАВИЛЬНАЯ ФИКСАЦИЯ КАБЕЛЕЙ ХОМУТАМИ (НЕСКОЛЬКО КАБЕЛЕЙ)

## 6.13 Подключение к сети: ограничители перенапряжений и микро-прерывания

Примите меры, чтобы не допустить повреждение компонентов генератора переходными напряжениями, генерируемыми подключенной нагрузкой и/или распределительной системой.

Для определения возможного риска должны быть учтены все аспекты возможного применения генератора, особенно следующее:

- Нагрузки с характеристиками, которые могут привести к большим скачкообразным изменениям.
- Управление нагрузками, осуществляемое коммутационным оборудованием, и управление мощностью любым способом, способные образовывать броски переходного напряжения.
- Системы распределения, подверженные внешним воздействиям, таким как удары молнии.
- Применения, включающие в себя параллельную работу с силовой линией, в которой может возникнуть риск помех от силовых электролиний в виде микро-прерываний.

Если генератор подвергается риску перенапряжения или микропрерываний, рекомендуемая установка включает достаточную степень защиты системы генератора, которая, как правило, обеспечивается разрядниками или ограничителями напряжения в соответствии с нормами и требованиями к монтажу. Устройства защиты рекомендуется располагать рядом с выходными клеммами. Дополнительные рекомендации приведены в указаниях, выпускаемых профессиональными организациями и поставщиками специализированного оборудования.

## 6.14 Изменяющаяся нагрузка

При определенных условиях изменения нагрузки могут привести к сокращению срока службы генератора.

Проверьте наличие факторов риска, обращая особое внимание на указанные ниже факторы.

- Большие емкостные нагрузки (например, оборудование для корректировки коэффициента мощности), которые могут влиять на устойчивость работы генератора и вызывать проскальзывание полюсов.
- Скачкообразное изменение напряжения электросети (например, при переключении ответвлений).

Если генератор подвергается риску изменений нагрузки, в системе генераторной установки необходимо обеспечить достаточную степень защиты от недовозбуждения.

## 6.15 Синхронизация

### ⚠ ОСТОРОЖНО

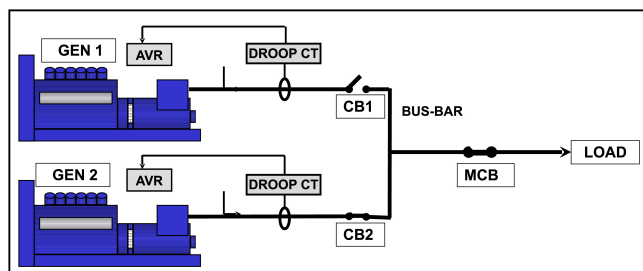
#### *Разлетающиеся обломки*

*Обломки, разлетающиеся при серьезной неисправности, могут стать причиной тяжелых травм, в том числе со смертельным исходом, в результате ударов, разрезания или прокалывания.*

*Чтобы предотвратить травмы:*

- *Не подходите к отверстиям впуска и выпуска воздуха во время работы генератора.*
- *Не размещайте элементы управления рядом с отверстиями впуска и выпуска воздуха.*
- *Эксплуатация генератора с параметрами, отличными от указанных на паспортной табличке, может привести к перегреву генератора.*
- *Не перегружайте генератор.*
- *Не эксплуатируйте генератор при чрезмерной вибрации.*
- *Не синхронизируйте параллельно подключенные генераторы с параметрами вне допустимого диапазона.*

### 6.15.1 Параллельная работа или синхронизация генераторов



**РИС. 19. ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ РАБОТА ИЛИ СИНХРОНИЗАЦИЯ ГЕНЕРАТОРОВ**

Сигнал на выходе трансформатора тока статизма со сдвигом фаз на 90 градусов пропорционален реактивному току; корректировка возбуждения с помощью автоматического регулятора напряжения позволяет понизить уравнивающий ток и распределить реактивную нагрузку между всеми генераторами. Для устанавливаемого на заводе-изготовителе трансформатора тока статизма задано снижение напряжения на 5% при нулевом коэффициенте мощности для полной нагрузки. О контроле статизма см. в прилагаемом руководстве по автоматическому регулятору напряжения.

- Тип переключателя синхронизации/автоматического выключателя (CB1, CB2) необходимо выбрать таким образом, чтобы его функционирование не приводило к "дребезгу контактов".
- Переключатель синхронизации/автоматический выключатель должен обладать номинальными характеристиками, позволяющими непрерывно выдерживать полный ток нагрузки генератора.
- Переключатель/автоматический выключатель должен выдерживать жесткие циклы замыкания в процессе синхронизации, а также и токи, возникающие при выпадении параллельно подключенного генератора из синхронизма.
- Время замыкания переключателя синхронизации/автоматического выключателя должно определяться параметрами синхронизатора.

- Переключатель/автоматический выключатель должен сохранять работоспособность в состоянии отказа, включая короткое замыкание. Доступны листки данных генератора.

**ПРИМЕЧАНИЕ**

**Уровень неисправности может включать в себя влияние других генераторов, а также влияние сети/цепи питания общего назначения.**

Способ синхронизации должен быть или автоматическим, или с контролем синхронизации. Использование ручной синхронизации не рекомендуется. Настройки синхронизационного оборудования должны быть такими, чтобы генератор мог плавно подключаться. Чтобы синхронизационное оборудование могло обеспечить соблюдение данного условия, последовательность фаз должна совпадать с параметрами в таблице ниже.

**ТАБЛ. 6. ПАРАМЕТРЫ СИНХРОНИЗАЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ**

<b>Разность напряжений</b>	<b>+/- 0,5 %</b>
<b>Разность частот</b>	0,1 Гц/сек
<b>Угол сдвига фаз</b>	+/- 10°
<b>Время закрытия С/В</b>	50 мс

Разность напряжений при запараллеливании с сетью/цепью питания общего назначения составляет +/- 3% .

Эта страница намеренно оставлена пустой.

# 7 Сервисное и техническое обслуживание

---

## 7.1 Рекомендуемый график обслуживания

Перед началом любых работ по техническому обслуживанию и ремонту прочитайте раздел "Правила техники безопасности" ([Глава 2 на стр. 3](#)) в настоящем руководстве.

В разделе "Идентификация деталей" ([Глава 8 на стр. 65](#)) приведены изображения компонентов в разобранном виде и сведения о крепежных деталях.

Рекомендуемый график обслуживания представляет собой таблицу, в строках которой указаны рекомендуемые операции обслуживания, сгруппированные по подсистемам генератора. В столбцах таблицы указана следующая информация: тип операции обслуживания, должен ли генератор работать, уровень обслуживания. В качестве периодичности обслуживания указаны продолжительность работы в часах и период времени; применяется то значение, которое соответствует более раннему сроку. Крестик (X) в ячейке, образованной пересечением строки и столбца, указывает тип и периодичность данной операции обслуживания. Операции обслуживания, отмеченные звездочкой (\*), выполняются только по мере необходимости.

Заключить договор на обслуживание любого уровня, указанного в рекомендуемом графике обслуживания, можно непосредственно в Центре обслуживания заказчиков компании CGT. Подробная информация о ближайшем пункте обслуживания указана на сайте [www.stamford-avk.com](http://www.stamford-avk.com).

1. Надлежащее выполнение обслуживания и ремонта является важнейшим условием надежного функционирования генератора и безопасности всех работающих с ним сотрудников.
2. Эти операции обслуживания выполняются с целью увеличения срока службы генератора, но не влекут за собой продления срока стандартной гарантии изготовителя, а также изменения ее условий и обязательств пользователя в связи с этой гарантией.
3. Приведенные данные по периодичности обслуживания носят рекомендательный характер и разработаны исходя из предположения, что монтаж и эксплуатация генераторной установки выполнялись в соответствии с указаниями изготовителя. В случае неблагоприятных или нестандартных условий хранения и/или эксплуатации генератора может потребоваться более частое проведение периодического техобслуживания. Между операциями обслуживания необходимо регулярно осматривать генератор для своевременного обнаружения ситуаций, которые могут привести к сбоям, признаков нарушения правил эксплуатации и чрезмерного износа.

ТАБЛ. 7. ГРАФИК ОБСЛУЖИВАНИЯ ГЕНЕРАТОРА

Система	ОПЕРАЦИЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ	Генератор работает	ТИП				УРОВЕНЬ ОБСЛУЖИВАНИЯ						
			Осмотр	Испытание	Очистка	Заполнение/замена	Ввод в эксплуатацию	После ввода в эксплуатацию 250 ч / 0,5 года	Уровень 1 1000 ч / 1 год	Уровень 2 10000 ч / 2 года	Уровень 3 30000 ч / 5 лет		
Генератор	Паспортные характеристики генератора		X				X						
	Расположение рамы		X				X						
	Расположение муфты		X				X			*		X	
	Условия эксплуатации и чистота		X				X	X	X	X		X	X
	Наружная температура (внутри и вне помещения)			X			X	X	X	X		X	X
	Агрегат в целом: повреждения, ненадежно закрепленные детали и замыкание на землю		X				X	X	X	X		X	X
	Ограждения, защитные экраны, наклейки с предупреждениями и правилами техники безопасности		X				X	X	X	X		X	X
	Доступ для технического обслуживания		X				X						
	Номинальные электротехнические рабочие характеристики и возбуждение	X		X			X	X	X	X		X	X
	Вибрация	X		X			X	X	X	X		X	X

Система	ОПЕРАЦИЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ	Генератор работает	ТИП				УРОВЕНЬ ОБСЛУЖИВАНИЯ						
			Осмотр	Испытание	Очистка	Заполнение/замена	Ввод в эксплуатацию	После ввода в эксплуатацию 250 ч / 0,5 года	Уровень 1 1000 ч / 1 год	Уровень 2 10000 ч / 2 года	Уровень 3 30000 ч / 5 лет		
Обмотки	Состояние обмоток		X				X	X	X	X	X		
	Сопротивление изоляции всех обмоток (для оборудования среднего/высокого напряжения – испытание поляризацией)			X			X	*	*	X	X		
	Сопротивление изоляции ротора, возбuditеля и генератора на постоянных магнитах			X				X	X				
	Датчики температуры	X		X			X	X	X	X	X		
	Пользовательские параметры датчиков температуры		X				X						
	Состояние подшипников		X				X					X	
	Выпуск отработавшей смазки и маслоуловитель				X							каждые 3000-3500 часов / 6 месяцев	
Подшипники	Повторная смазка смазываемых подшипников (длина сердечника от А до G)	X			X							каждые 3000-3500 часов / 6 месяцев	
	Повторная смазка смазываемых подшипников (длина сердечника от Н)	X			X							каждые 1000-1500 часов / 6 месяцев	
	Замените смазываемые подшипники				X					*		X	
	Датчики температуры	X		X			X	X	X	X	X	X	
	Пользовательские параметры датчиков												

ОПЕРАЦИЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ	ТИП	УРОВЕНЬ ОБСЛУЖИВАНИЯ													
		Генератор работает	Осмотр	Испытание	Очистка	Заполнение/замена	Ввод в эксплуатацию	После ввода в эксплуатацию	250 ч / 0,5 года	Уровень 1	1000 ч / 1 год	Уровень 2	10000 ч / 2 года	Уровень 3	30000 ч / 5 лет
Х: обязательно *: при необходимости															
температуры															
Клеммная коробка Все соединения и кабели, относящиеся к генератору или монтируемые заказчиком		X					X	X	X		X		X		X
Устройства управления и вспомогательные устройства	Начальная настройка автоматического регулятора напряжения и корректировки коэффициента мощности	X		X			X								
	Параметры автоматического регулятора напряжения и корректировки коэффициента мощности	X		X				X	X		X		X		X
	Монтируемые заказчиком соединения вспомогательных устройств			X			X		X		X		X		X
	Работа вспомогательных устройств			X			X	X	X		X		X		X
	Настройки синхронизации		X				X								
	Синхронизация	X		X			X	X	X		X		X		X
	Противоконденсационный нагреватель					X						*			X



Система	ОПЕРАЦИЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ	Генератор работает	ТИП				УРОВЕНЬ ОБСЛУЖИВАНИЯ						
			Осмотр	Испытание	Очистка	Заполнение/замена	Ввод в эксплуатацию	После ввода в эксплуатацию 250 ч / 0,5 года	Уровень 1 1000 ч / 1 год	Уровень 2 10000 ч / 2 года	Уровень 3	30000 ч / 5 лет	
Выпрямитель	Диоды и варисторы		X				X	X	X	X			
	Диоды и варисторы					X						X	
Охлаждение	Температура воздуха на впуске	X		X			X	X	X	X		X	
	Воздушный поток (расход и направление)	X	X				X						
	Состояние вентилятора		X				X	X	X	X		X	
	Состояние воздушного фильтра (при наличии)			X			X	X	X	X		X	
	Воздушные фильтры (при наличии)				X	X			*	*		*	

## 7.2 Подшипники

### 7.2.1 Введение

#### ПРИМЕЧАНИЕ

Не переполняйте подшипник смазкой: это может привести к его повреждению.  
 Не смешивайте смазку различных типов. При переходе к работе со смазкой другого типа смените перчатки.  
 Собирайте подшипники в условиях отсутствия статического электричества и пыли, предварительно надев перчатки из ткани без ворса.  
 Во избежание повреждения и загрязнения снятых деталей и инструментов храните их в условиях отсутствия статического электричества и пыли.  
 Осевое усилие, необходимое для снятия подшипника с вала ротора, приводит к повреждению подшипника. Не используйте подшипник повторно.  
 Приложение к шарикам усилия при вставке приводит к повреждению подшипника. Не прижимайте наружную обойму путем приложения усилия к внутренней обойме и наоборот.  
 Не пытайтесь использовать лопасти охлаждающего вентилятора в качестве рычагов для поворота ротора. Это приведет к повреждению вентилятора.

Опорой генератора на неприводном конце (NDE) служит подшипник, а на приводном конце (DE) – подшипник или муфта, соединяющая генератор с первичным двигателем.

- Смазывайте каждый смазываемый подшипник согласно рекомендуемой графике обслуживания, добавляя требуемое количество рекомендуемой смазки соответствующего типа, что также указано на наклейке рядом со смазочным ниппелем.

## 7.2.2 Техника безопасности

### ОПАСНО

#### **Вращающиеся механические части**

**Вращающиеся механические части могут стать причиной тяжелых травм, в том числе со смертельным исходом, в результате ударов, зажатия, разрезания или захвата.**

**Во избежание травм перед снятием крышек, закрывающих вращающиеся части, изолируйте генераторную установку от всех источников энергии, снимите средства накопления энергии и используйте процедуры блокировки и опломбирования, предусмотренные правилами техники безопасности.**

### ОСТОРОЖНО

#### **Горячие поверхности**

**Контакт открытых участков тела с горячими поверхностями может стать причиной тяжелых травм в результате ожогов.**

**Во избежание травм используйте подходящие средства индивидуальной защиты.**

### ВНИМАНИЕ

#### **Смазка**

**Попадание смазки на кожу может стать причиной травм легкой или средней тяжести вследствие контактного дерматита.**

**Во избежание травм используйте подходящие средства индивидуальной защиты.**

### **ПРИМЕЧАНИЕ**

**Не переполняйте подшипник смазкой: это может привести к его повреждению.**

**Не смешивайте смазку различных типов. При переходе к работе со смазкой другого типа смените перчатки.**

**Собирайте подшипники в условиях отсутствия статического электричества и пыли, предварительно надев перчатки из ткани без ворса.**

**Во избежание повреждения и загрязнения снятых деталей и инструментов храните их в условиях отсутствия статического электричества и пыли.**

**Осевое усилие, необходимое для снятия подшипника с вала ротора, приводит к повреждению подшипника. Не используйте подшипник повторно.**

**Приложение к шарикам усилия при вставке приводит к повреждению подшипника. Не прижимайте наружную обойму путем приложения усилия к внутренней обойме и наоборот.**

**Не пытайтесь использовать лопасти охлаждающего вентилятора в качестве рычагов для поворота ротора. Это приведет к повреждению вентилятора.**

## 7.2.3 Повторное смазывание подшипников

### 7.2.3.1 Требования

ТАБЛ. 8. ПОВТОРНОЕ СМАЗЫВАНИЕ: ТРЕБОВАНИЯ К ОБОРУДОВАНИЮ

Требования	Описание
Средства индивидуальной защиты (СИЗ)	Пользуйтесь средствами индивидуальной защиты, обязательными для данной площадки.
Расходные материалы	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Чистящая ткань без ворса</li> <li>• Тонкие одноразовые перчатки</li> </ul>
Детали	Рекомендуемая компанией CGT смазка
Инструменты	Шприц для смазки (с калибровкой по объему или массе)

### 7.2.3.2 Способ смазывания

ТАБЛ. 9. СМАЗЫВАНИЕ: КОЛИЧЕСТВО СМАЗКИ

Тип подшипника	Количество рекомендуемой смазки	
	Объем (см <sup>3</sup> )	Масса (г)
Приводной конец (S9 длина сердечника A, B, C, D)	126	121
Приводной конец (S9 длина сердечников E, F)	180	173
Приводной конец (S9 длина сердечников G, H)	94	90
Неприводной конец (S9 A, B, C, D, E, F)	157	151
Неприводной конец (S9 G, H)	97	93

1. Для каждого подшипника уточните его тип, найдите смазочный ниппель и наклейку с инструкциями по смазыванию.
2. Убедитесь в том, что смазка не загрязнена. Она должна быть густой и иметь равномерный светло-бежевый цвет.
3. Очистите сопло смазочного шприца и смазочный ниппель.
4. Очистите систему выпуска отработавшей смазки.
5. Если установлен воздушный фильтр, снимите крышку неприводного конца и воздушный фильтр при остановленном генераторе и очистите маслоуловитель. После этого замените воздушный фильтр и установите крышку неприводного конца на место.
6. При работающем генераторе приставьте шприц для смазки к смазочному ниппелю и добавьте требуемое количество смазки.
7. Запустите генератор без нагрузки минимум на 60 минут.
8. Снимите уловитель смазки, прочистите выход смазки и установите его на место.
9. Проверьте цвет и консистенцию смазки, выходящей из системы выпуска, и сравните с новой смазкой: цвет должен быть светло-бежевым, а консистенция – густой.
10. Если цвет выходящей смазки заметно изменен или смазка не выходит, замените подшипник.

**ПРИМЕЧАНИЕ**

Переполнение маслоуловителя приводит к загрязнению обмоток статора и ротора. Во время смазывания убедитесь в том, что маслоуловитель пуст.

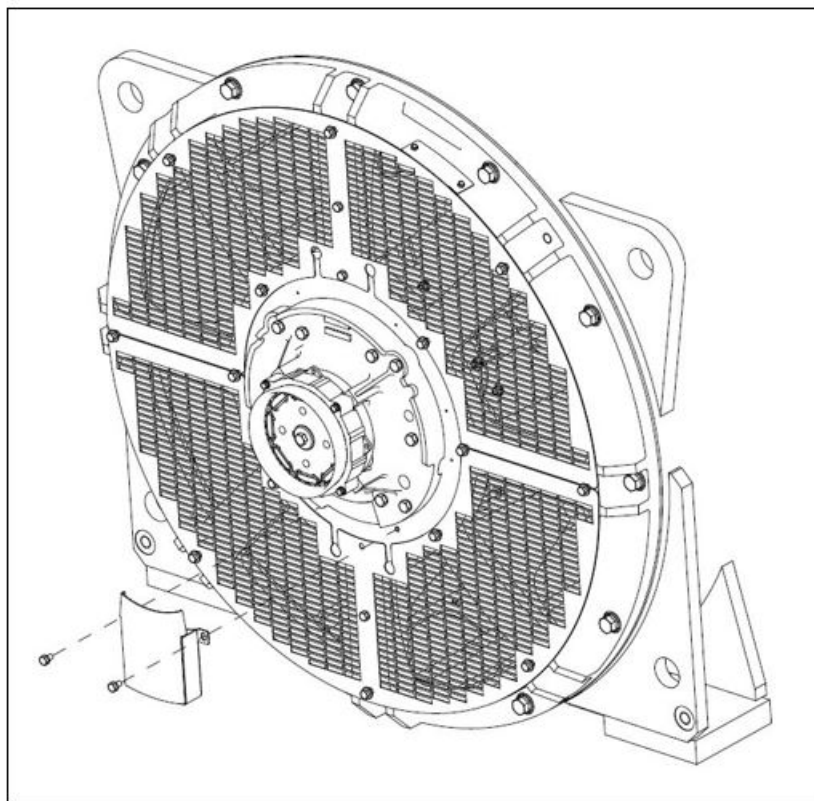


РИС. 20. УЛОВИТЕЛЬ СМАЗКИ

## 7.3 Органы управления

### 7.3.1 Введение

Работающий генератор создает неблагоприятные условия для функционирования компонентов систем управления. Нагрев и вибрация могут привести к ослаблению электрических соединений и повреждению кабелей. Регулярные проверки и испытания позволяют обнаруживать неполадки по мере их возникновения, когда они еще не привели к отказу оборудования и внеплановым простоям.

### 7.3.2 Техника безопасности

**⚠ ОПАСНО**

*Электрические проводники под напряжением*

*Электрические проводники под напряжением могут стать причиной тяжелых травм, в том числе со смертельным исходом, в результате поражения электрическим током и ожогов.*

*Во избежание травм перед снятием крышек, закрывающих электрические проводники, изолируйте генераторную установку от всех источников энергии, снимите средства накопления энергии и используйте процедуры блокировки и опломбирования, предусмотренные правилами техники безопасности.*

**⚠ ОСТОРОЖНО****Горячие поверхности**

*Контакт открытых участков тела с горячими поверхностями может стать причиной тяжелых травм в результате ожогов.*

*Во избежание травм используйте подходящие средства индивидуальной защиты.*

### 7.3.3 Требования к испытанию соединения

ТАБЛ. 10. ТРЕБОВАНИЯ К ИСПЫТАНИЮ СОЕДИНЕНИЯ

Требования	Описание
Средства индивидуальной защиты (СИЗ)	Пользуйтесь средствами индивидуальной защиты, обязательными для данной площадки.
Расходные материалы	—
Детали	—
Инструменты	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Измеритель сопротивления изоляции</li> <li>• Мультиметр</li> <li>• Динамометрический гаечный ключ</li> </ul>

### 7.3.4 Проверки и испытания

1. Снимите крышку клеммной коробки.
2. Проверьте надежность крепежных деталей, фиксирующих кабели нагрузки.
3. Проверьте надежность зажимов, удерживающих кабели на сальниковой панели клеммной коробки, и убедитесь в том, что кабели проложены с учетом возможного биения генератора на antivибрационных опорах с амплитудой 25 мм.
4. Убедитесь в том, что все кабели в клеммной коробке закреплены и не натянуты.
5. Проверьте отсутствие признаков повреждений, вызванных вибрацией, включая истирание изоляции и разрыв кабельных жил.
6. Проверьте правильность крепления всех принадлежностей автоматического регулятора напряжения и трансформаторов тока; убедитесь в том, что кабели проходят через трансформаторы тока по центру.
7. При наличии противоконденсационного нагревателя:
  - a. Отсоедините источник питания и измерьте электрическое сопротивление нагревательных элементов. При обнаружении обрыва цепи замените нагревательный элемент.
  - b. Соедините оба конца проводов нагревателя.
  - c. Подключите испытательное напряжение между обмоткой и заземлением.
  - d. Через одну минуту измерьте сопротивление изоляции (IR 1 мин).
  - e. Отключите напряжение.
  - f. Если измеренное сопротивление изоляции ниже приемлемого минимального значения, то замените нагревательный(-ые) элемент(-ы). См [Табл. 11](#) для получения информации о значениях.
8. Проверьте напряжение питания противоконденсационных нагревателей (при наличии). При остановленном генераторе напряжение на каждом нагревательном элементе должно находиться в диапазоне от 100 В до 277 В переменного тока. Соединения нагревателей см. на схеме электрических соединений.

9. Проверьте чистоту автоматического регулятора напряжения и его принадлежностей в клеммной коробке и убедитесь в том, что они прочно закреплены на антивибрационных опорах, а разъемы кабелей надежно соединены с клеммами. Автоматический регулятор напряжения и его принадлежности не требуют других операций планового технического обслуживания.
10. В системах с параллельным подключением проверьте надежность соединения кабелей передачи сигналов частоты генератора с оборудованием синхронизации.
11. Установите крышку клеммной коробки на место.

**ТАБЛ. 11. ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ И МИНИМАЛЬНО ПРИЕМЛЕМОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ НОВЫХ И РАБОТАЮЩИХ ПРОТИВОКОНДЕНСАЦИОННЫХ НАГРЕВАТЕЛЕЙ**

	Испытательное напряжение (В)	Минимальное сопротивление изоляции за 1 минуту (МОм)	
		Новые	Работающие
Противоконденсационный нагреватель	500	10	1

## 7.4 Система охлаждения

### 7.4.1 Введение

Генераторы разработаны в соответствии со стандартами, поддерживающими директивы ЕС и нормативные документы Великобритании, и рассчитаны на воздействие рабочей температуры на изоляцию обмоток.

Стандарт **BS EN 60085 (≡ IEC 60085) «Электрическая изоляция. Классификация и обозначение по термическим свойствам»** определяет классификацию изоляции по максимальной рабочей температуре для обоснованной конструкции и приемлемого срока службы. При расчете срока службы конструкции теплоизоляции на поддержание температурных условий компонентов системы изоляции или их комбинаций прежде всего влияет уровень теплового стресса, который применяется к системе. Кроме того, дополнительные отдельные факторы или их комбинации как механический, электрический стресс или воздействие окружающей среды могут со временем вызвать ухудшение характеристик, но они считаются вторичными при анализе теплового разложения изоляционной системы.

Если условия эксплуатации не соответствуют указанным на паспортной табличке, номинальные выходные характеристики необходимо уменьшить на указанные ниже величины.

- Для эксплуатации класса Н: на 3 % при повышении температуры наружного воздуха, поступающего в охлаждающий вентилятор, на каждые 5°C, считая от 40 °C, в пределах максимального значения 60 °C.
- Для эксплуатации класса F: на 3,5 % при повышении температуры наружного воздуха, поступающего в охлаждающий вентилятор, на каждые 5°C, считая от 40 °C, в пределах максимального значения 60 °C.
- Для эксплуатации класса В: на 4,5 % при повышении температуры наружного воздуха, поступающего в охлаждающий вентилятор, на каждые 5°C, считая от 40 °C, в пределах максимального значения 60 °C.
- На 3% при увеличении высоты над уровнем моря на каждые 500 м, считая от 1000 м, в пределах 4000\* м, в связи со снижением теплоемкости воздуха при уменьшении его плотности.
- На 5% при наличии воздушных фильтров в связи с ограничением расхода воздуха.

**ПРИМЕЧАНИЕ**

Приведенные выше значения в совокупности зависят от условий окружающей среды.

Эффективность охлаждения зависит от состояния охлаждающего вентилятора, воздушных фильтров и прокладок.

\* Необходимо внести следующие изменения в систему изоляции генераторов среднего и высокого напряжения для минимизации негативного воздействия эксплуатации на больших высотах, чтобы обеспечить нормальный срок службы. Изменения рассчитаны в соответствии с конструкцией конкретного генератора и кривой Пашена.

- Высота до 1500 м: не требуется вносить изменения в систему изоляции
- Высота 1500 — 3000 м: требуется внести изменения в конструкцию системы изоляции в соответствии с рабочими требованиями для высоты. Максимальное напряжение в системе (Un) составляет до 11 кВ. Улучшение конструкции необходимо осуществлять только на заводе.
- Высота 3000 — 4000 м: требуется внести изменения в конструкцию системы изоляции в соответствии с рабочими требованиями для высоты. Максимальное напряжение в системе (Un) составляет до 6,6 кВ. Улучшение конструкции необходимо осуществлять только на заводе.

**ПРИМЕЧАНИЕ**

Для генераторов с номинальным расчетным напряжением свыше 1,1 кВ снижение рабочих характеристик с ростом температуры по причине изменения конструкции системы изоляции для соответствия рабочим условиям на высотах более 1000 метров над уровнем моря нельзя предполагать, основываясь на стандартных факторах снижения рабочих характеристик. Необходимо проконсультироваться с компанией Cummins Generator Technologies, поскольку для обеспечения повышенных характеристик теплоотдачи в системах изоляции необходимо соблюдение особых рекомендаций.

## 7.4.2 Техника безопасности

**⚠ ОПАСНО*****Вращающиеся механические части***

*Вращающиеся механические части могут стать причиной тяжелых травм, в том числе со смертельным исходом, в результате ударов, зажатия, разрезания или захвата.*

*Во избежание травм перед снятием крышек, закрывающих вращающиеся части, изолируйте генераторную установку от всех источников энергии, снимите средства накопления энергии и используйте процедуры блокировки и опломбирования, предусмотренные правилами техники безопасности.*

**⚠ ОСТОРОЖНО*****Горячие поверхности***

*Контакт открытых участков тела с горячими поверхностями может стать причиной тяжелых травм в результате ожогов.*

*Во избежание травм используйте подходящие средства индивидуальной защиты.*

**⚠ ВНИМАНИЕ****Пыль**

*Вдыхание пыли может стать причиной травм малой или средней тяжести вследствие раздражения легких. Пыль может стать причиной травм малой или средней тяжести глаз вследствие раздражения.*

*Во избежание травм используйте подходящие средства индивидуальной защиты. Обеспечьте вентиляцию помещения для рассеивания пыли.*

**ПРИМЕЧАНИЕ**

Не пытайтесь вращать ротор генератора за лопасти вентилятора охлаждения. Вентилятор не рассчитан на такие нагрузки и будет поврежден.

**ПРИМЕЧАНИЕ**

Фильтры предназначены для удаления пыли, но не влаги. Увлажнение фильтрующих элементов может привести к сокращению расхода воздуха и перегреву. Не допускайте попадания влаги в фильтрующие элементы.

### 7.4.3 Требования к испытанию системы охлаждения

ТАБЛ. 12. ТРЕБОВАНИЯ К ИСПЫТАНИЮ СИСТЕМЫ ОХЛАЖДЕНИЯ

Требования	Описание
Средства индивидуальной защиты (СИЗ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Пользуйтесь средствами индивидуальной защиты, обязательными для данной площадки.</li> <li>• Надевайте средства защиты глаз.</li> <li>• Надевайте средства защиты органов дыхания.</li> </ul>
Расходные материалы	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Чистящая ткань без ворса</li> <li>• Тонкие одноразовые перчатки</li> </ul>
Детали	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Воздушные фильтры (при наличии)</li> <li>• Уплотнительные прокладки воздушных фильтров (при наличии)</li> </ul>
Инструменты	—

### 7.4.4 Проверка и чистка

1. Осмотрите вентилятор на предмет повреждения лопастей и трещин.
2. Извлеките воздушные фильтры (в вентиляторе и клеммной коробке, при наличии) из рамок.
3. Промойте и высушите воздушные фильтры и прокладки для удаления загрязняющих частиц.
4. Осмотрите фильтры и прокладки на предмет повреждений и при необходимости замените их.
5. Установите фильтры и прокладки.
6. Восстановите рабочее состояние генераторной установки.



7. Проверьте отсутствие засорений на впуске и выпуске воздуха.

## 7.5 Муфты и сцепление

### 7.5.1 Введение

Эффективная работа и длительный срок службы компонентов зависят от минимизации механических нагрузок на генератор. При подключении к генераторной установке нарушение выверки валов и взаимодействие с вибрациями от первичного двигателя могут вызвать механические напряжения.

Оси вращения ротора генератора и выходного вала двигателя должны совпадать (выполняется радиальное и угловое выравнивание).

Нерегулируемая крутильная вибрация может привести к повреждению систем с приводом от вала двигателя внутреннего сгорания. Ответственность за оценку воздействия крутильной вибрации на генератор несет изготовитель генераторной установки: по запросу предоставляются данные о размерах и моменте инерции ротора, а также сведения о сопряжении.

### 7.5.2 Техника безопасности

#### ПРИМЕЧАНИЕ

Не пытайтесь вращать ротор генератора за лопасти вентилятора охлаждения. Вентилятор не рассчитан на такие нагрузки и будет поврежден.

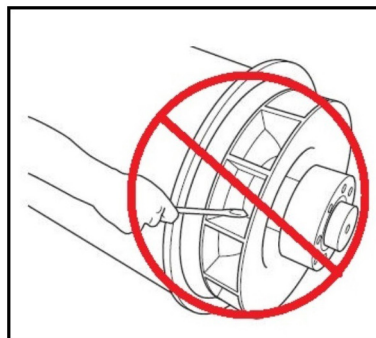


РИС. 21. НЕ ПРОВОРАЧИВАЙТЕ РОТОР ГЕНЕРАТОРА РУЧКОЙ.

### 7.5.3 Требования к проверке муфты

ТАБЛ. 13. ТРЕБОВАНИЯ К ПРОВЕРКЕ МУФТЫ

Требования	Описание
Средства индивидуальной защиты (СИЗ)	Пользуйтесь средствами индивидуальной защиты, обязательными для данной площадки.
Расходные материалы	—
Детали	—
Инструменты	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Циферблатный индикатор</li> <li>• Динамометрический гаечный ключ</li> </ul>

## 7.5.4 Проверка точек крепления

1. Убедитесь, что основание генераторной установки и монтажные площадки в хорошем состоянии, без трещин.
2. Убедитесь, что резина в antivибрационных креплениях не износилась.
3. Проверьте результаты мониторинга вибрации на наличие тенденции к росту вибрации.

### 7.5.4.1 Муфта в конструкции с одним подшипником

1. Снимите заслонку переходника приводного конца и крышку для доступа к муфте.
2. Проверьте диски муфты на отсутствие повреждений, трещин, деформации и удлинения отверстий. Если поврежден хотя бы один диск, замените весь комплект дисков.
3. Проверьте надежность затяжки болтов, прикрепляющих диски муфты к маховику двигателя. Затяните их в порядке, указанном для соединительной муфты генератора в главе "Монтаж", с крутящим моментом, рекомендованным изготовителем двигателя.
4. Установите на место экран адаптера приводного конца и брызгозащитную крышку.

## 7.6 Система выпрямителя

### 7.6.1 Введение

При прохождении через выпрямитель переменный ток, индуцируемый в обмотках ротора возбuditеля, преобразуется в постоянный ток, намагничивающий полюса главного ротора. Выпрямитель состоит из двух пластин в форме полукольца – положительной и отрицательной – с тремя диодами на каждой. Помимо подключения к главному ротору, выход переменного тока на выпрямителе подключен к согласованной паре варисторов (по одному на каждом конце платы) и к двум парам резисторов (монтируемых в отверстиях на роторе возбuditеля), если имеются. Эти дополнительные компоненты защищают выпрямитель от пиков и выбросов напряжения, которые могут возникать в роторе в зависимости от условий нагрузки на генератор.

Диоды характеризуются низким электрическим сопротивлением только в одном направлении: за положительное направление тока принимается направление от анода к катоду; другими словами, величина силы тока от катода к аноду считается отрицательной.

Обмотки ротора возбuditеля соединены с анодами трех диодов, образующими положительную пластину, и с катодами трех диодов, образующими отрицательную пластину, в результате чего переменный ток полностью выпрямляется и преобразуется в постоянный. Выпрямитель монтируется на неприводном конце ротора возбuditеля и вращается вместе с ним.

### 7.6.2 Техника безопасности

**⚠ ОПАСНО**

***Электрические проводники под напряжением***

***Электрические проводники под напряжением могут стать причиной тяжелых травм, в том числе со смертельным исходом, в результате поражения электрическим током и ожогов.***

***Во избежание травм перед снятием крышек, закрывающих электрические проводники, изолируйте генераторную установку от всех источников энергии, снимите средства накопления энергии и используйте процедуры блокировки и опломбирования, предусмотренные правилами техники безопасности.***

**⚠ ОПАСНО*****Вращающиеся механические части***

***Вращающиеся механические части могут стать причиной тяжелых травм, в том числе со смертельным исходом, в результате ударов, зажатия, разрезания или захвата.***

***Во избежание травм перед снятием крышек, закрывающих вращающиеся части, изолируйте генераторную установку от всех источников энергии, снимите средства накопления энергии и используйте процедуры блокировки и опломбирования, предусмотренные правилами техники безопасности.***

### 7.6.3 Требования

**ТАБЛ. 14. СИСТЕМА ВЫПРЯМИТЕЛЯ: ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРОВЕРКЕ И ЗАМЕНЕ КОМПОНЕНТОВ**

Средства индивидуальной защиты	Пользуйтесь средствами индивидуальной защиты, подходящими для данной площадки.
Расходные материалы	Клей для резьбовых соединений Loctite 242
	Кремниевая термопаста Dow Corning типа 340 или аналог
	Изолирующая эпоксидная смола Duralco 4461N [номер по каталогу: 030-02668] Если установлены резисторы.
	Акриловая кабельная муфта 3 мм, Vidaflex 942 [номер по каталогу: 030-01548] Если установлены резисторы.
	Акриловая кабельная муфта 5 мм, Vidaflex 942 [номер по каталогу: 030-01550] Если установлены резисторы.
	Кабельная трубка из термоусаживающегося полиолефина 9,5 мм, Sumitube B2 [номер по каталогу: 030-04179] Если установлены резисторы.
Детали	Комплект из трех диодов с анодным выводом и трех диодов с катодным выводом (одного и того же изготовителя)
	Комплект из двух металлооксидных варисторов (одного и того же типа, изготовителя и класса по напряжению: А, В, С, D, E, F)
	Комплект из четырех ограничивающих резисторов (одного и того же типа и изготовителя) Если установлены.
Инструменты	Мультиметр
	Измеритель сопротивления изоляции
	Динамометрический гаечный ключ
	Инструмент для снятия резисторов Если установлены резисторы.
	Молоток Если установлены резисторы.
	Круглый напильник Если установлены резисторы.

### 7.6.4 Испытания и замена варисторов

1. Осмотрите оба варистора.

2. При наличии признаков перегрева (обесцвечивание, вздутие, оплавление) или нарушения целостности отметьте варистор как неисправный. Проверьте надежность соединений с корпусом варистора.
3. Отсоедините один вывод варистора. Сохраните крепежные детали и шайбы.
4. Измерьте сопротивление каждого варистора. Сопротивление исправного варистора превышает 100 МОм.
5. Если результат измерения сопротивления хотя бы в одном направлении указывает на короткое замыкание или обрыв цепи, отметьте варистор как неисправный.
6. Если хотя бы один из варисторов неисправен, замените оба варистора согласованной парой (одного типа, одного изготовителя, одного класса по напряжению: А, В, С, D, Е, F), одновременно заменив все диоды.
7. Восстановите соединения и проверьте надежность крепления всех проводов, наличие шайб и затягивание крепежных деталей.

### 7.6.5 Испытания и замена диодов

#### ПРИМЕЧАНИЕ

При затягивании диода не превышайте указанный крутящий момент. Это приведет к повреждению диода.

1. Отсоедините вывод одного из диодов в месте соединения с обмоткой на изолированном клеммном штыре. Сохраните крепежные детали и шайбы.
2. Измерьте падение напряжения на диоде в прямом направлении с помощью функции проверки диодов, предусмотренной в мультиметре.
3. Измерьте сопротивление диода в обратном направлении измерителем сопротивления изоляции при испытательном напряжении 1000 В постоянного тока.
4. Диод неисправен, если падение напряжения в прямом направлении выходит за пределы диапазона от 0,3 до 0,9 В постоянного тока или сопротивление в обратном направлении меньше 20 МОм.
5. Повторите испытания для остальных пяти диодов.
6. В случае неисправности хотя бы одного диода необходимо заменить весь комплект из шести диодов (диодами одного типа и одного изготовителя).
  - a. Отсоедините диод (диоды).
  - b. Нанесите небольшое количество термопасты **только** на основание новых диодов, не затрагивая резьбу.
  - c. Проверьте полярность диода (диодов).
  - d. Ввинтите каждый новый диод в резьбовое отверстие на пластине выпрямителя.
  - e. Для обеспечения требуемых механических, электрических и термических характеристик контакта вкрутите диод с моментом затяжки от 2,6 до 3,21 Нм (от 23 до 27,4 дюйм-фунтов).
  - f. Замените оба варистора согласованной парой (одного типа, одного изготовителя, одного класса по напряжению: А, В, С, D, Е, F).
7. Восстановите соединения и проверьте надежность крепления всех проводов, наличие шайб и затягивание крепежных деталей.

### 7.6.6 Проверка и замена резисторов - если установлены

1. Осмотрите видимые концы всех четырех резисторов.
2. Любые признаки обесцвечивания или перегрева указывают на неисправность резистора.

3. Разорвите электрическую цепь, сняв крепежные детали с одного резистора в каждой паре. Сохраните крепежные детали и шайбы.
4. Измерьте полное сопротивление обеих пар резисторов цифровым мультиметром в омическом диапазоне.
5. Если полное сопротивление пары резисторов находится за пределами диапазона  $160 \text{ Ом} \pm 10 \%$ , резисторы неисправны.
6. В случае неисправности одного из резисторов замените все четыре резистора.
  - a. Снимите крепежные детали с имеющихся резисторов.
  - b. Пометьте шесть проводов обмотки ротора возбuditеля и отсоедините их от изолированных контактных штырей.
  - c. Пометьте два провода обмотки главного ротора и отсоедините их от клемм на пластине выпрямителя.
  - d. Отсоедините провод от обоих варисторов для снятия пластин выпрямителя по отдельности.
  - e. Запишите угловое положение пластин выпрямителя. С помощью торцового ключа 5 мм отверните четыре крепежные детали М6 x 120 и отсоедините обе пластины (вместе с диодами) от ротора возбuditеля.
  - f. Обрежьте провода, соединяющие основания обеих пар резисторов.
  - g. Снимите каждый резистор.
    - i. В процессе снятия резисторов возможно нарушение их целостности. Расположите крышки и подготовьте вакуумную экстракцию для сбора керамических осколков.
    - ii. На неприводном конце поместите цилиндрический инструмент для снятия точно над резьбовым контактным штырем под прямым углом к керамическому корпусу резистора.
    - iii. Резко стукните по свободному концу инструмента молотком для разрушения герметика и затем вытолкните резистор из отверстия в сторону приводного конца.
  - h. Круглым напильником удалите смолу из отверстий в сердечнике ротора. Очистите их ткань без ворса.
  - i. Свободно вставьте новый резистор в каждое очищенное отверстие для проверки отсутствия остатков смолы.
  - j. Нанесите 2 г эпоксидной смолы и вставьте новый резистор в отверстие в сердечнике ротора резьбовым штырем к пластине выпрямителя. Поверните резистор для равномерного покрытия его поверхности. Расположите резистор таким образом, чтобы его основание выступало из сердечника на 3 мм.
  - k. Повторите указанные выше действия для трех других новых резисторов.
  - l. Дождитесь отверждения смолы.
  - m. Установите пружинную и плоскую шайбы и гайку на резьбовой штырь М6 каждого резистора.
  - n. Установите узел выпрямителя в сборе на ротор возбuditеля.
  - o. Нанесите клей для резьбовых соединений, затем установите плоскую шайбу и контргайку Stover на резьбовой штырь М6 каждого резистора. Обеспечьте надежный электрический контакт с пластиной выпрямителя.
  - p. Завершите монтаж проводов резистора и закрепите их в соответствии с приведенными ниже рисунками и инструкциями.

ТАБЛ. 15. ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПРОВОДОВ РЕЗИСТОРА



- q. Наденьте на каждый провод резистора кабельную муфту Vidaflex 942 размерами 3 x 130 мм.
  - г. Наденьте на два провода резистора (электрически соединенных через пластину выпрямителя) кабельную муфту Vidaflex 942 размерами 5 x 70 мм и трубку из термоусаживающегося материала 9,5 x 100 мм (030-04179).
  - с. С помощью обжимной соединительной муфты (003-09103) подсоедините оставшиеся провода резистора (электрически соединенные на другой пластине выпрямителя), как показано на рисунке.
  - т. Наденьте кабельную муфту Vidaflex 942 размерами 5 x 70 мм и трубку 9,5 x 100 мм из термоусаживающегося материала на обжимную муфту путем разогрева.
  - и. Закрепите оба узла проводов на внутренней поверхности ротора возбuditеля семью термостойкими кабельными стяжками (052-45017). Расположите кабельные стяжки головками внутрь.
7. Замените оба варистора согласованной парой (одного и того же типа, изготовителя и класса по напряжению: А, В, С, D, Е, F) (см. ниже).
  8. Замените все диоды (см. ниже).
  9. Восстановите соединения и проверьте надежность крепления всех проводов, наличие шайб и затягивание крепежных деталей.

## 7.7 Датчики температуры

### 7.7.1 Введение

Генераторы конструируются по стандартам, обеспечивающим выполнение требований директив ЕС о безопасности и рекомендаций по рабочим температурам. Для обнаружения перегрева обмоток главного статора и подшипников могут быть предусмотрены датчики температуры (если установлены). Датчики относятся к типу резистивных датчиков температуры (RTD) с тремя проводами, оканчивающимися на клеммной колодке во дополнительной клеммной коробке. Сопротивление платиновых (PT100) резистивных датчиков температуры линейно увеличивается с ростом температуры.

ТАБЛ. 16. СОПРОТИВЛЕНИЕ (ОМ) ДАТЧИКА RT100 В ДИАПАЗОНЕ ОТ 40 ДО 180 °С

Температура (°С)		+1 °С	+ 2 °С	+3 °С	+ 4 °С	+ 5 °С	+ 6 °С	+ 7 °С	+ 8 °С	+ 9 °С
40,00	115,54	115,93	116,31	116,70	117,08	117,47	117,86	118,24	118,63	119,01
50,00	119,40	119,78	120,17	120,55	120,94	121,32	121,71	122,09	122,47	122,86
60,00	123,24	123,63	124,01	124,39	124,78	125,16	125,54	125,93	126,31	126,69
70,00	127,08	127,46	127,84	128,22	128,61	128,99	129,37	129,75	130,13	130,52
80,00	130,90	131,28	131,66	132,04	132,42	132,80	133,18	133,57	133,95	134,33
90,00	134,71	135,09	135,47	135,85	136,23	136,61	136,99	137,37	137,75	138,13
100,00	138,51	138,88	139,26	139,64	140,02	140,40	140,78	141,16	141,54	141,91
110,00	142,29	142,67	143,05	143,43	143,80	144,18	144,56	144,94	145,31	145,69
120,00	146,07	146,44	146,82	147,20	147,57	147,95	148,33	148,70	149,08	149,46
130,00	149,83	150,21	150,58	150,96	151,33	151,71	152,08	152,46	152,83	153,21
140,00	153,58	153,96	154,33	154,71	155,08	155,46	155,83	156,20	156,58	156,95
150,00	157,33	157,70	158,07	158,45	158,82	159,19	159,56	159,94	160,31	160,68
160,00	161,05	161,43	161,80	162,17	162,54	162,91	163,29	163,66	164,03	164,40
170,00	164,77	165,14	165,51	165,89	166,26	166,63	167,00	167,37	167,74	168,11
180,00	168,48	непри меним о	не приме нимо	не приме нимо	не приме нимо	не приме нимо	не приме нимо	не приме нимо	не приме нимо	непри меним о

Заказчиком может быть подключено дополнительное оборудование для отслеживания показаний датчиков и формирования сигналов, обеспечивающих срабатывание аварийной сигнализации или выключение генераторной установки.

Стандарт BS EN 60085 (≡ IEC 60085) "Электрическая изоляция. Классификация и обозначение по термическим свойствам" определяет классификацию изоляции обмоток по максимальной рабочей температуре, обеспечивающей приемлемый срок службы. Во избежание повреждения обмоток необходимо настроить сигналы в соответствии с классом изоляции, указанным на паспортной табличке генератора.

ТАБЛ. 17. ЗНАЧЕНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ СРАБАТЫВАНИЯ АВАРИЙНОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ И ВЫКЛЮЧЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ОБМОТОК

Изоляция обмоток	Максимальная длительно выдерживаемая температура (°С)	Температура срабатывания аварийной сигнализации (°С)	Температура выключения (°С)
Класс В	130	120	140
Класс F	155	145	165
Класс H	180	170	190

Для своевременного обнаружения перегрева подшипников необходимо настроить сигналы управления согласно следующей таблице.

**ТАБЛ. 18. ЗНАЧЕНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ СРАБАТЫВАНИЯ АВАРИЙНОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ И ВЫКЛЮЧЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПОДШИПНИКОВ**

Подшипники	Температура срабатывания аварийной сигнализации (°C)	Температура выключения (°C)
Подшипник на приводном конце	45 + максимальная температура наружного воздуха	50 + максимальная температура наружного воздуха
Подшипник на неприводном конце	40 + максимальная температура наружного воздуха	45 + максимальная температура наружного воздуха

## 7.7.2 Техника безопасности

### ОПАСНО

#### *Электрические проводники под напряжением*

*Электрические проводники под напряжением могут стать причиной тяжелых травм, в том числе со смертельным исходом, в результате поражения электрическим током и ожогов.*

*Во избежание травм перед снятием крышек, закрывающих электрические проводники, изолируйте генераторную установку от всех источников энергии, снимите средства накопления энергии и используйте процедуры блокировки и опломбирования, предусмотренные правилами техники безопасности.*

### ОСТОРОЖНО

#### *Горячие поверхности*

*Контакт открытых участков тела с горячими поверхностями может стать причиной тяжелых травм в результате ожогов.*

*Во избежание травм используйте подходящие средства индивидуальной защиты.*

## 7.7.3 Испытания резистивных датчиков температуры

1. Снимите крышку дополнительной клеммной коробки.
2. Определите выводы датчиков на клеммной колодке и местоположение каждого датчика.
3. Измерьте сопротивление между белым проводом датчика и каждым из его красных проводов.
4. Рассчитайте температуру датчика по измеренному сопротивлению.
5. Сравните рассчитанную температуру с показаниями внешнего контрольного оборудования (при его наличии).
6. Если заданы значения сигналов, вызывающих срабатывание аварийной сигнализации и выключение оборудования, сравните их с рекомендуемыми значениями.
7. Повторите шаги 3–7 для каждого датчика.
8. Установите на место крышку дополнительной клеммной коробки.
9. Для замены неисправных датчиков обратитесь в службу поддержки заказчиков Cummins. Главный статор RTD не подлежит замене. Подшипник RTD не подлежит замене.



## 7.8 Обмотки

### 7.8.1 Проверка под высоким напряжением.

#### ПРИМЕЧАНИЕ

Обмотки проверены под высоким напряжением при изготовлении. Повторные проверки под высоким напряжением могут повредить изоляцию и снизить срок службы. Если для приемки заказчиком требуются дополнительные испытания на месте монтажа, их необходимо проводить при пониженном напряжении:  $V = 0,8 \times (2 \times \text{номинальное напряжение} + 1000)$ . После пуска в эксплуатацию дальнейшие проверки с целью обслуживания должны производиться после прохождения визуального контроля и проверок сопротивления изоляции, и при пониженном напряжении  $V = (1,5 \times \text{номинальное напряжение})$ .

### 7.8.2 Введение

#### ПРИМЕЧАНИЕ

Перед проведением этих испытаний отсоедините от разъемов обмоток генератора все провода управления и провода потребителей электроэнергии.

#### ПРИМЕЧАНИЕ

Высокое напряжение, подключаемое при испытаниях на сопротивление изоляции, способно повредить электронные компоненты автоматического регулятора напряжения (AVR). Перед выполнением любых испытаний на сопротивление изоляции необходимо отсоединить автоматический регулятор напряжения. Перед выполнением любых испытаний на сопротивление изоляции необходимо заземлить датчики температуры. Увлажнение или загрязнение обмоток снижает сопротивление, что может привести к их повреждению под действием высокого напряжения при испытаниях на сопротивление изоляции. В случае сомнений сначала проведите испытания сопротивления при низком напряжении (500 В).


Рабочие характеристики генератора зависят от качества электрической изоляции обмоток. Причинами ухудшения качества изоляции могут быть электростатические, механические и термические напряжения, химическое загрязнение обмотки и загрязнение окружающей среды. Для проверки состояния изоляции проводятся различные диагностические испытания, включающие в себя приложение испытательного напряжения к отсоединенным обмоткам и его снятие, измерение силы тока и расчет электрического сопротивления по закону Ома.


При первой подаче постоянного испытательного напряжения могут возникать токи трех видов.

- **Емкостной ток:** заряжает обмотку до величины испытательного напряжения (падает до нуля в течение нескольких секунд).
- **Ток поляризации:** изменяет ориентацию молекул изолирующего материала в соответствии с приложенным электрическим полем (падает практически до нуля в течение десяти минут).
- **Ток утечки:** вызывает разрядку на землю в местах, где сопротивление изоляции снижено в связи с загрязнением или увлажнением (возрастает до постоянной величины в течение нескольких секунд).

Для проверки сопротивления изоляции выполняется одно измерение через одну минуту после подачи постоянного испытательного напряжения, когда емкостной ток уже исчез. Для проверки коэффициента поляризации через десять минут выполняется второе измерение. Приемлемым результатом является увеличение сопротивления к моменту второго измерения не менее чем в два раза в связи со снижением тока поляризации. Если в связи с низким качеством изоляции ток утечки существенно превышает ток поляризации, показания двух измерений различаются незначительно. Специализированный измеритель сопротивления изоляции позволяет получить точные и надежные данные измерений, а также автоматизировать часть испытаний.

### 7.8.3 Техника безопасности

 <b>ОПАСНО</b>
<p><b>Электрические проводники под напряжением</b></p> <p><i>Электрические проводники под напряжением могут стать причиной тяжелых травм, в том числе со смертельным исходом, в результате поражения электрическим током и ожогов.</i></p> <p><i>Во избежание травм перед снятием крышек, закрывающих электрические проводники, изолируйте генераторную установку от всех источников энергии, снимите средства накопления энергии и используйте процедуры блокировки и опломбирования, предусмотренные правилами техники безопасности.</i></p>

 <b>ОСТОРОЖНО</b>
<p><b>Электрические проводники под напряжением</b></p> <p><i>Электрические проводники под напряжением на клеммах обмоток могут стать причиной тяжелых травм, в том числе со смертельным исходом, вследствие поражения электрическим током или ожогов.</i></p> <p><i>Во избежание травм разрядите обмотки, закоротив их на "землю" с помощью заземляющего стержня в течение не менее 5 минут.</i></p>

### 7.8.4 Требования

ТАБЛ. 19. ТРЕБОВАНИЯ К ПРОВЕРКЕ ОБМОТОК

Требование	Описание
Средства индивидуальной защиты	Пользуйтесь средствами индивидуальной защиты, обязательными для данной площадки.
Расходные материалы	—
Детали	—
Инструменты	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Измеритель сопротивления изоляции</li> <li>• Мультиметр</li> <li>• Миллиомметр или микроомметр</li> <li>• Амперметр для измерений без разрыва цепи</li> <li>• Инфракрасный термометр</li> <li>• Заземляющий стержень</li> </ul>

### 7.8.5 Проверка сопротивления обмоток

1. Остановите генератор.

2. Проверьте сопротивление обмотки статора возбуждателя:
  - a. Отсоедините провода возбуждения F1 и F2 от АРН.
  - b. С помощью мультиметра измерьте и запишите сопротивление между проводами F1 и F2.
  - c. Подсоедините на место провода возбуждения F1 и F2.
  - d. Проверьте надежность фиксации крепежных деталей.
3. Проверьте сопротивление обмотки ротора возбуждателя:
  - a. Пометьте выводы, подсоединенные к диодам на одной из двух пластин выпрямителя.
  - b. Отсоедините все выводы ротора возбуждателя от всех диодов выпрямителя.
  - c. Измерьте и запишите сопротивление между парами помеченных выводов (между обмотками фаз). Используйте специальный микроомметр.
  - d. Подсоедините все выводы ротора возбуждателя к диодам.
  - e. Проверьте надежность фиксации крепежных деталей.
4. Проверьте сопротивление обмотки главного ротора:
  - a. Отсоедините два вывода постоянного тока главного ротора от пластин выпрямителя.
  - b. Измерьте и запишите сопротивление между выводами главного ротора. Используйте специальный микроомметр.
  - c. Подсоедините два вывода постоянного тока главного ротора к пластинам выпрямителя.
  - d. Проверьте надежность фиксации крепежных деталей.
5. Проверьте сопротивление обмотки главного статора:
  - a. Отсоедините выводы главного статора от выходных клемм.
  - b. Измерьте и запишите сопротивление между выводами U1 и U2 и выводами U5 и U6 (при наличии). Используйте специальный микроомметр.
  - c. Измерьте и запишите сопротивление между выводами V1 и V2 и выводами V5 и V6 (при наличии). Используйте специальный микроомметр.
  - d. Измерьте и запишите сопротивление между выводами W1 и W2 и выводами W5 и W6 (при наличии). Используйте специальный микроомметр.
  - e. Подсоедините выводы к выходным клеммам, как ранее.
  - f. Проверьте надежность фиксации крепежных деталей.
6. Проверьте сопротивление обмотки статора генератора на постоянных магнитах:
  - a. Отсоедините три выходных провода генератора на постоянных магнитах P2, P3 и P4 от АРН.
  - b. С помощью мультиметра измерьте и запишите сопротивление между парами выходных проводов генератора на постоянных магнитах.
  - c. Подсоедините три выходных провода генератора на постоянных магнитах P2, P3 и P4 к АРН.
  - d. Проверьте надежность фиксации крепежных деталей.
7. Используйте технические данные ([Глава 9 на стр. 71](#)), чтобы убедиться в том, что измеренные сопротивления всех обмоток соответствуют эталонным значениям.

## 7.8.6 Проверка сопротивления изоляции обмоток

### ПРИМЕЧАНИЕ

Эксплуатация генератора до достижения минимально допустимого сопротивления изоляции не допускается.

ТАБЛ. 20. ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ И МИНИМАЛЬНО ПРИЕМЛЕМОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ НОВЫХ И РАБОТАЮЩИХ ГЕНЕРАТОРОВ

	Испытательное Напряжение (В)	Минимальное сопротивление изоляции через одну минуту ( $IR_{1min}$ ) (МОм)		Минимальный коэффициент поляризации ( $PI = (IR_{10 \text{ мин}}) / (IR_{1 \text{ мин}})$ )
		Новые	Работающие	
Статор среднего напряжения (MV): от 1 до 4,16 кВ (каждая фаза)	2500	100	50	2
Статор высокого напряжения (HV): от 4,16 до 13,8 кВ (каждая фаза)	5000	300	150	2
Статор PMG	500	5	3	неприменимо
Статор возбуждителя	500	10	5	неприменимо
Сочетание ротора возбуждителя, выпрямителя и главного ротора	1000	200	100	неприменимо

- Осмотрите обмотки на предмет механических повреждений и обесцвечивания вследствие перегрева. При наличии гигроскопичной пыли и других загрязнений очистите изоляцию.
- Для главных статоров среднего (MV) и высокого напряжения (HV):
  - Разъедините три нейтральных вывода.
  - Соедините между собой оба конца обмотки каждой фазы (по возможности).
  - Заземлите две фазы.
  - Подключите указанное в таблице испытательное напряжение между незаземленной фазой и заземлением.
  - Через одну минуту измерьте сопротивление изоляции ( $IR_{1min}$ ).
  - Через десять минут измерьте сопротивление изоляции ( $IR_{10min}$ ).
  - Подсоедините на пять минут заземляющий стержень для разрядки испытательного напряжения.
  - Рассчитайте коэффициент поляризации ( $PI = (IR_{10 \text{ мин}}) / (IR_{1 \text{ мин}})$ ).
  - Поочередно проведите испытания для двух других фаз.
  - Если эквивалентное сопротивление изоляции или коэффициент поляризации меньше минимально допустимого значения, высушите изоляцию, затем заново проведите испытание по данной методике.
  - Демонтируйте соединения, установленные для проведения испытаний, и подсоедините выводы нейтрали.
- Для генераторов на постоянных магнитах, статоров возбуждителей и сочетания возбуждителей с главными роторами:
  - Соедините между собой оба конца обмотки (по возможности).

- b. Подключите указанное в таблице испытательное напряжение между обмоткой и заземлением.
- c. Через одну минуту измерьте сопротивление изоляции ( $IR_{min}$ ).
- d. Подсоедините на пять минут заземляющий стержень для разрядки испытательного напряжения.
- e. Если измеренное сопротивление изоляции меньше минимально допустимого значения, высушите изоляцию, затем выполните процедуру повторно.
- f. Повторите испытания по данной методике для каждой обмотки.
- g. Демонтируйте соединения, установленные для проведения испытаний.

## 7.8.7 Сушка изоляции

Ниже рассматриваются способы сушки изоляции обмоток главного статора. Во избежание повреждения оборудования вследствие выделения водяных паров из изоляции не допускайте возрастания температуры со скоростью выше 5 °C в час или до величины, превышающей 90 °C.

Постройте график сопротивления изоляции, позволяющий определить момент завершения сушки.

### 7.8.7.1 Сушка наружным воздухом

Во многих случаях система охлаждения генератора может служить достаточным средством его сушки. Отсоедините кабели от клемм X+ (F1) и XX- (F2) автоматического регулятора напряжения во избежание подачи напряжения возбуждения на статор возбудителя. Запустите генераторную установку в невозбужденном состоянии. Для удаления влаги воздух должен беспрепятственно проходить через генератор. Для усиления осушающего воздействия воздушного потока воспользуйтесь противоконденсационным нагревателем (при наличии).

По завершении сушки снова подсоедините кабели между статором возбудителя и автоматическим регулятором напряжения. Если эксплуатация генераторной установки возобновляется позднее, включите противоконденсационный нагреватель (при наличии) и перед началом работы снова проведите испытания на сопротивление изоляции.

### 7.8.7.2 Сушка горячим воздухом

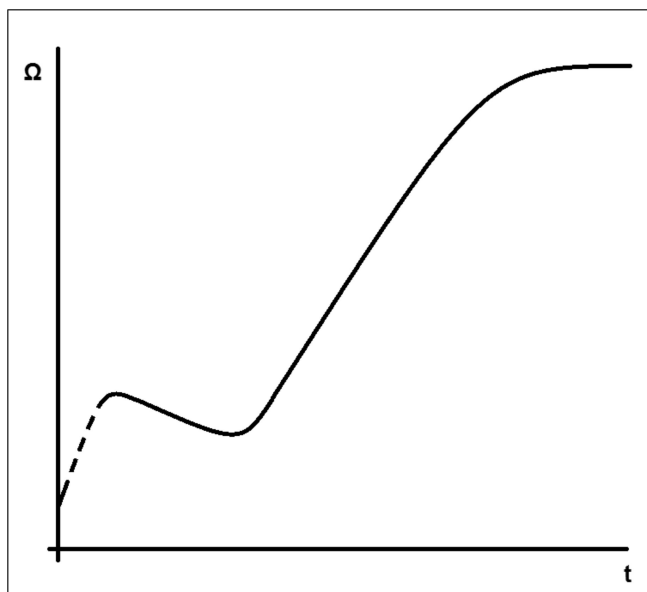
Направьте горячий воздух от одного или двух электрических вентиляторных нагревателей мощностью от 1 до 3 кВт в воздухозаборник генератора. Убедитесь в том, что каждый источник тепла удален от обмоток не менее чем на 300 мм во избежание коробления изоляции и других повреждений, вызванных перегревом. Для удаления влаги воздух должен беспрепятственно проходить через генератор.

После сушки удалите вентиляторные нагреватели и выполните необходимые процедуры повторного ввода в эксплуатацию.

Если эксплуатация генераторной установки возобновляется позднее, включите противоконденсационные нагреватели (при наличии) и перед началом работы снова проведите испытания на сопротивление изоляции.

### 7.8.7.3 Построение графика IR

При сушке генератора любым способом следует каждые 15–30 минут измерять сопротивление изоляции и температуру (при наличии датчиков) обмоток главного статора. Постройте график зависимости сопротивления изоляции IR (ось Y) от времени t (ось X).

**РИС. 22. ГРАФИК СОПРОТИВЛЕНИЯ ИЗОЛЯЦИИ**

На типовом графике показано первоначальное повышение сопротивления, падение и затем постепенный рост до устойчивого состояния; при незначительном увлажнении обмоток часть графика, представленная пунктирной линией, может отсутствовать. По достижении устойчивого состояния продолжайте сушку в течение еще одного часа.

**ПРИМЕЧАНИЕ**

**Эксплуатация генератора до достижения минимально допустимого сопротивления изоляции не допускается.**

# 8 Идентификация деталей

## 8.1 Одноподшипниковый генератор S9

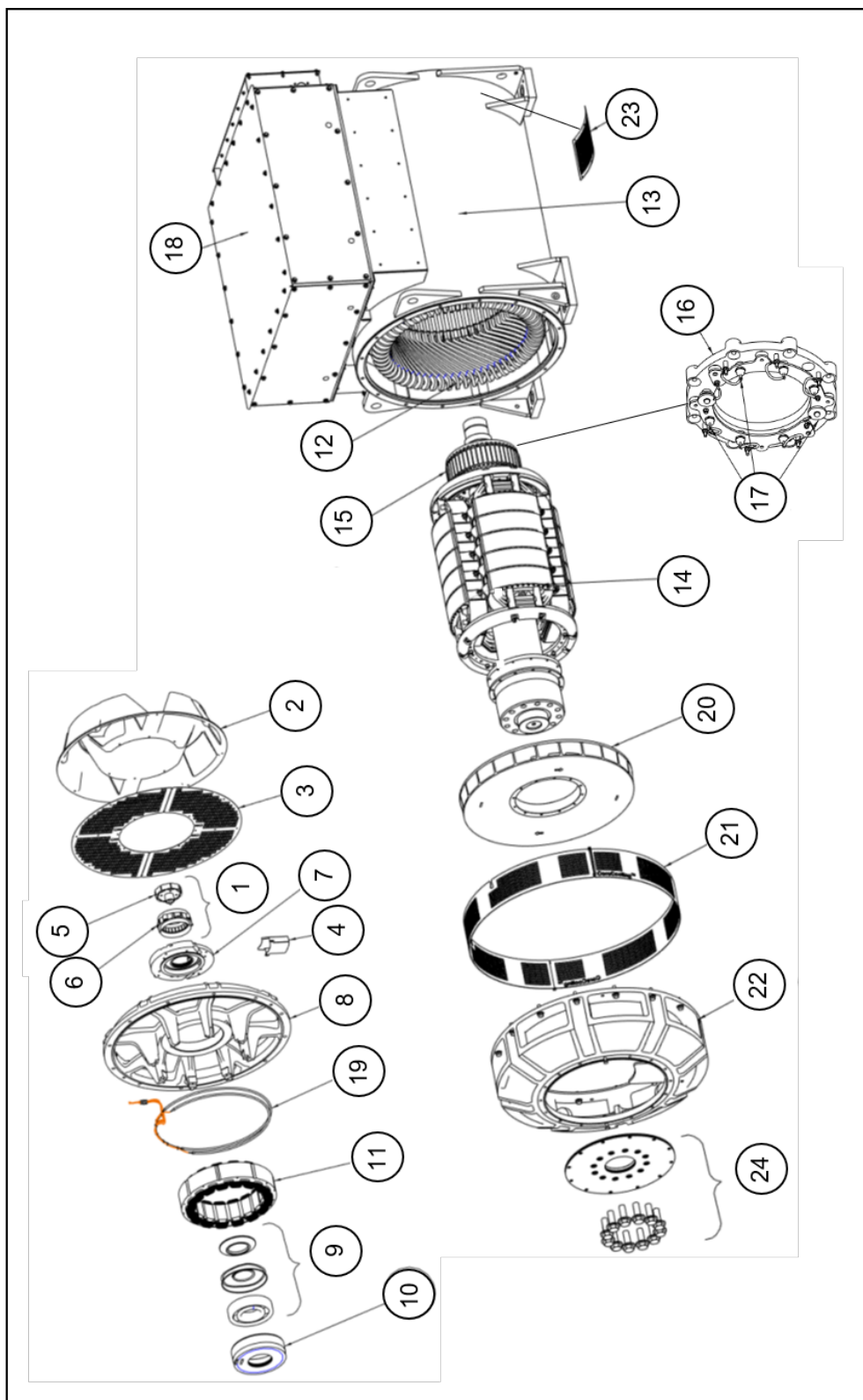


РИС. 23. ОДНОПОДШИПНИКОВЫЙ ГЕНЕРАТОР S9

## 8.2 Генератор с двумя подшипниками S9

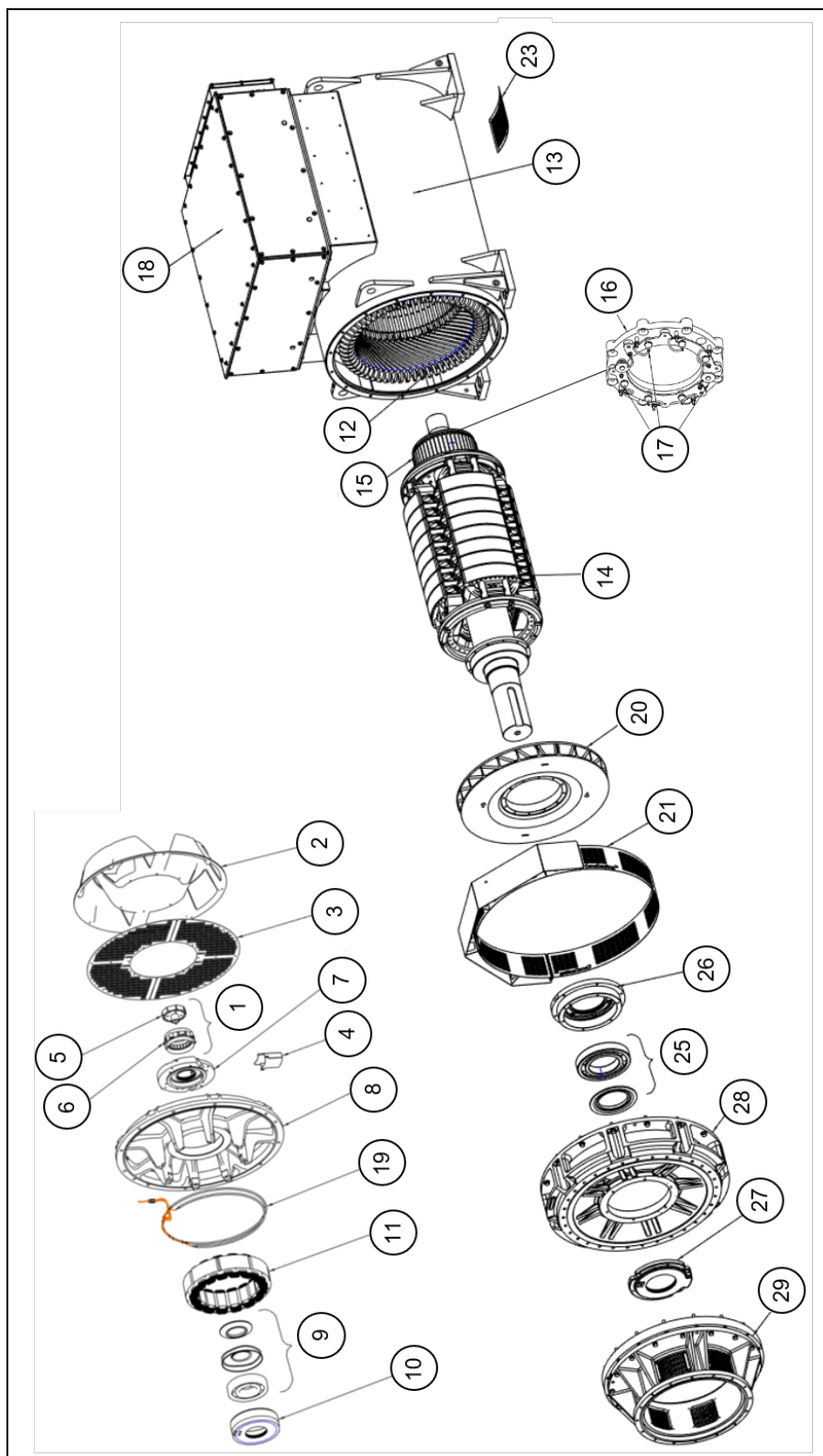


РИС. 24. ГЕНЕРАТОР С ДВУМЯ ПОДШИПНИКАМИ S9



## 8.3 Детали и крепежные элементы S9

ТАБЛ. 21. ДЕТАЛИ И КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ S9

Справка	Компонент	Крепежный элемент	Количество	Крутящий момент (Н·м)
1	Компоненты генератора на постоянных магнитах в сборе	-	-	-
2	Крышка воздухозаборника	M8 x 20	14	10
3	Решетка впуска воздуха (осевая)	M8 x 14	3	25
4	Жироуловитель	M8 x 14	2	25
5	Ротор генератора на постоянных магнитах	M10 x 100	1	48
6	Статор генератора на постоянных магнитах	M6 x 45	4	10
7	Крышка подшипника NDE (сердечники A-F) Крышка подшипника на неприводном конце (сердечники G-H)	M10 x 55	4	48
		M12 x 55	7	84
8	Кронштейн на неприводном конце (масса 177 кг)	M16 x 60	12	206
9	Подшипник на неприводном конце	-	-	-
10	Картридж подшипника NDE (сердечники A-F) Стакан подшипника на неприводном конце (сердечники G-H)	M10 x 55	4	48
		M10 x 50	6	48
11	Статор возбуждителя (сердечники A-F) Статор возбуждителя (сердечники G-H)	M8 x 120	8	25
		M8 x 150	8	25
12	Главный статор	-	-	-
13	Главная рама	-	-	-
14	Главный ротор	-	-	-
15	Ротор возбуждителя	-	-	-
16	Узел выпрямителя	Стопорная гайка M8	8	20
17	Диод/варистор	-	-	2,6 - 3,1
18	Клеммная коробка	-	-	-
19	Противоконденсационные нагреватели	M6 x 20	8	10
20	Вентилятор	M10 x 110	12	45
21/21a	Воздуховыпускная решетка на приводном конце	M8 x 25	4	25
22	Переходник приводного конца (1 подшипник)	M16x 55	16	206
23	Решетка воздухозаборника неприводного конца (радиальная)	M8 x 14	6	25

Справка	Компонент	Крепежный элемент	Количество	Крутящий момент (Н-м)
24	Диски на приводном конце (1 подшипник) SAE18	M30 x 90	12	1350
	Диски на приводном конце (1 подшипник) SAE21	M30 x 70	12	1350
25	Подшипник на приводном конце (2 подшипника)	-	-	-
26	Стакан подшипника DE (2 подшипника сердечники A-D)	M10 x 75	6	48
	Стакан подшипника на приводном конце (2 подшипника сердечники E-F)	M12 x 90	6	84
	Стакан подшипника на приводном конце (2 подшипника сердечники G-H)	M12 x 75	6	84
27	Крышка подшипника на приводном конце (2 подшипника сердечники A-D)	M10 x 45	6	48
	Крышка подшипника на приводном конце (2 подшипника сердечники E-F)	M10 x 45	6	48
	Крышка подшипника на приводном конце (2 подшипника сердечники G-H)	M12 x 120	4	48
28	Кронштейн на приводном конце (2 подшипника)	M16 x 55	16	206
29	Переходник приводного конца (2 подшипника)	M16 x 60	16	206

## 8.4 Детали и крепежные элементы клеммной коробки S9 среднего/высокого напряжения

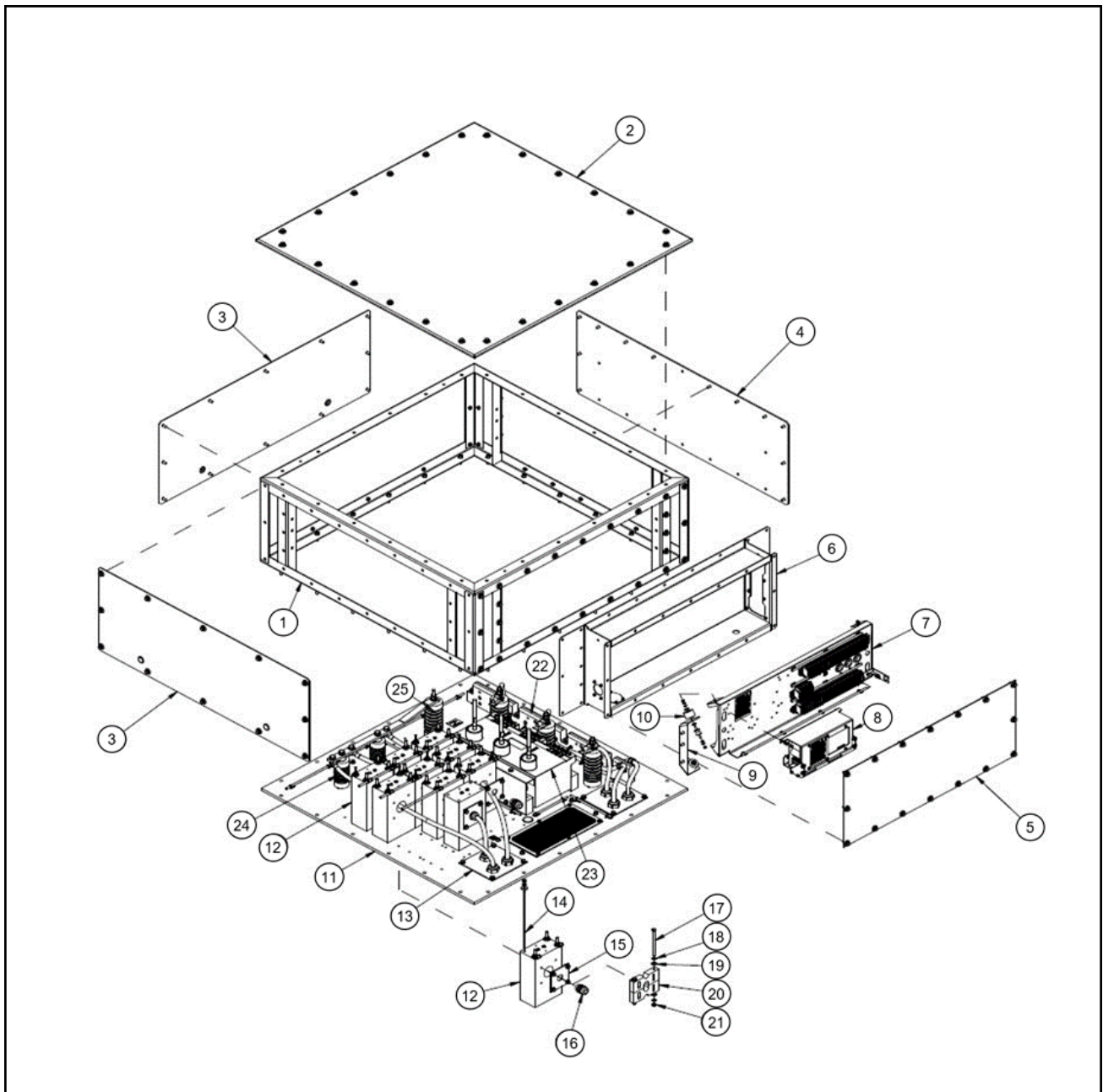


РИС. 25. КЛЕММНАЯ КОРОБКА S9 СРЕДНЕГО/ВЫСОКОГО НАПРЯЖЕНИЯ

ТАБЛ. 22. ДЕТАЛИ И КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ: КЛЕММНАЯ КОРОБКА S9 СРЕДНЕГО/ВЫСОКОГО НАПРЯЖЕНИЯ

Справка	Компонент	Крепежный элемент	Крутящий момент (Н-м)
1	Рама клеммной коробки	M8 x 35	25
2	Крышка клеммной коробки	M8 x 25	25
3	Панель клеммной коробки	M8 x 25	25
4	Сальник	M8 x 25	25

Справка	Компонент	Крепежный элемент	Крутящий момент (Н-м)
5	Крышка вспомогательной клеммной коробки	M8 x 25	25
6	Дополнительная клеммная коробка	M8 x 25	25
7	Панель дополнительной клеммной коробки	M6	10
8	Автоматический регулятор напряжения (АРН)	M6 x 16	10
9	Монтажное крепление антивибрационной опоры (AVM)	M8 x 25	25
10	Антивибрационная опора	M6	10
11	Базовая пластина клеммной коробки	M8 x 35	25
12	Трансформатор тока (СТ)	-	-
13	Сальник	M6 x 16	10
14	Штифт трансформатора тока	-	-
15	Сальник	M8 x 16	15
16	Сальник	-	-
17	Болт кабельного зажима	M8 x 030	15
18	Шайба Belleville		-
19	Плоская шайба		-
20	Кабельный зажим	-	-
21	Гайка	M8	15
22	Опора кабеля	M8 x 70	15
23	Трансформатор напряжения (ТН)	M8	15
24	Изолятор стойки к опорной плите	M12	90
25	Изолятор стойки к опорной плите	M12	90

# 9 Технические характеристики

## ПРИМЕЧАНИЕ

Сравните результаты измерений с техническими проспектами и свидетельством о проведении испытаний из комплекта поставки генератора.

## 9.1 Сопротивление обмоток S9

ТАБЛ. 23. СОПРОТИВЛЕНИЕ ОБМОТОК S9 (ШАГ 5/6)

Генератор	Сопротивление обмоток при 22 °С (измеренные значения могут отличаться от указанных в пределах 10 %)								
	Главный статор (вывод-вывод) (Ом)					Статор возбуждителя (Ом)	Ротор возбуждителя, L-L (Ом)	Главный ротор (Ом)	Статор генератора на постоянных магнитах (L-L, Ом)
	51 (U1-U2) (V1-V2) (W1-W2)	61 (U1-U2) (V1-V2) (W1-W2)	63 (U1-U2) (V1-V2) (W1-W2)	83 (U1-U2) (V1-V2) (W1-W2)	91 (U1-U2) (V1-V2) (W1-W2)				
<b>S9-A4</b>	0,052	0,272	0,168	0,828	0,8940	9,8	0,028	0,48	3,8
<b>S9-B4</b>	0,0378	0,191	0,14	0,618	0,711	9,8	0,028	0,5	3,8
<b>S9-C4</b>	0,038	0,144	0,108	0,504	0,596	9,8	0,028	0,53	3,8
<b>S9-D4</b>	0,03	0,129	0,0905	0,409	0,497	9,8	0,028	0,57	3,8
<b>S9-E4</b>	0,0247	0,121	0,078	0,342	0,408	11,2	0,032	0,63	3,8
<b>S9-F4</b>	0,02	0,082	0,061	0,284	0,336	11,2	0,032	0,69	3,8
<b>S9-G4</b>	0,0172	0,0624	0,048	0,206	0,253	11,2	0,032	0,76	3,8
<b>S9-H4</b>	0,0132	0,058	0,042	0,188	0,218	11,2	0,032	0,81	3,8

ТАБЛ. 24. СОПРОТИВЛЕНИЕ ОБМОТОК S9 (ШАГ 52/3)

Генератор	Сопротивление обмоток при 22 °С (измеренные значения могут отличаться от указанных в пределах 10 %)								
	Главный статор (вывод-вывод) (Ом)					Статор возбуждителя (Ом)	Ротор возбуждителя, L-L (Ом)	Главный ротор (Ом)	Статор генератора на постоянных магнитах (L-L, Ом)
	851 (U1-U2) (V1-V2) (W1-W2)	961 (U1-U2) (V1-V2) (W1-W2)	963 (U1-U2) (V1-V2) (W1-W2)	983 (U1-U2) (V1-V2) (W1-W2)	991 (U1-U2) (V1-V2) (W1-W2)				
<b>S9-A4</b>	0,0618	0,329	0,191	1,139	1,318	9,8	0,028	0,48	3,8
<b>S9-B4</b>	0,048	0,251	0,154	0,761	0,822	9,8	0,028	0,5	3,8
<b>S9-C4</b>	0,0366	0,196	0,132	0,598	0,687	9,8	0,028	0,53	3,8
<b>S9-D4</b>	0,037	0,143	0,111	0,505	0,577	9,8	0,028	0,57	3,8
<b>S9-E4</b>	0,0304	0,147	0,094	0,418	0,498	11,2	0,032	0,63	3,8
<b>S9-F4</b>	0,024	0,1	0,078	0,348	0,408	11,2	0,032	0,69	3,8
<b>S9-G4</b>	0,0205	0,0827	0,062	0,289	0,336	11,2	0,032	0,76	3,8
<b>S9-H4</b>	0,0172	0,066	0,047	0,208	0,252	11,2	0,032	0,81	3,8

# 10 Запасные части

Обслуживание и ремонт вашего генератора с использованием оригинальных запчастей STAMFORD® крайне важны для обеспечения максимального срока службы и надежности вашего продукта. Для получения дополнительной информации о запчастях и деталях о ближайшем к вам магазине перейдите на страницу [www.stamford-avk.com/parts](http://www.stamford-avk.com/parts).

## 10.1 Заказ деталей

При заказе деталей вместе с наименованием детали следует указать номер серии машины или идентификационный номер машины и тип. Номер серии машины приведен на паспортной табличке или раме.

## 10.2 Обслуживание заказчиков

Инженеры по обслуживанию CGT - это опытные профессионалы, прошедшие большой курс обучения для предоставления наилучшего обслуживания. Наша всемирная служба предлагает:

- Ввод в эксплуатацию генераторов переменного тока на месте эксплуатации
- Обслуживание и контроль состояния подшипников на месте эксплуатации
- Проверку целостности изоляции на месте эксплуатации
- Настройку АРН и принадлежностей на месте эксплуатации

Подробная информация о ближайшем пункте обслуживания указана на сайте [www.stamford-avk.com](http://www.stamford-avk.com).

## 10.3 Рекомендуемые запасные части

Для критически важных применений комплект запасных частей должен поставляться вместе с генератором.

ТАБЛ. 25. ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ S9

Часть	Номер
DECS100-B11 (при наличии)	A054S072
DECS150 АРН (при наличии)	A060B914
АРН DM110 (при наличии)	E000-23800
DM810 (при наличии)	A061D996
UNITROL1010 (при наличии)	Обратитесь в CGT
DVC310 (при наличии)	A062K080
Комплект запасных частей выпрямителя (6 диодов, 2 варистора)	A063M677
Ремонтный набор PMG	45-1082
Смазка (400 г)	45-0281
<b>1 подшипник S9</b>	
Комплект смазываемых подшипников NDE в комплекте с крышкой и картриджем (длина стержня А-Е)	45-1118

Часть	Номер
<b>2 подшипника S9</b>	
Комплект смазываемых подшипников NDE в комплекте с крышкой и картриджем (длина стержня A-F)	45-1118
Комплект смазываемого подшипника неприводного конца, с крышкой и стаканом (размеры длины сердечника G-H)	A063M672
Комплект смазываемых подшипников DE в комплекте с крышкой и картриджем (длина стержня A-D)	45-1119
Комплект смазываемого подшипника приводного конца, с крышкой и стаканом (размеры длины сердечника E-F)	45-1120
Комплект смазываемого подшипника приводного конца, с крышками и стаканом (размеры длины сердечника G-H)	A063M671
Комплект смазываемых подшипников NDE и DE в комплекте с крышкой и картриджем (длина стержня A-D)	45-1151
Комплект смазываемого подшипника неприводного и приводного конца, с крышками и стаканами (длина сердечников E-F)	45-1152
Комплект смазываемого подшипника неприводного и приводного конца, с крышками и стаканами (длина сердечников G-H)	A063M674

## 10.4 Смазка Klüber Asonic GHY72

Все испытания подшипников и расчет срока службы основаны на использовании Klüber Asonic GHY72.



# 11 Утилизация по окончании срока эксплуатации

---

Компании, специализирующиеся на переработке материалов из отходов, могут извлечь из генератора большую часть чугуна, стали и меди. За дополнительными сведениями обращайтесь в службу поддержки заказчиков.

## 11.1 Перерабатываемые материалы

Механически разделите основные материалы: чугун, медь и сталь, удалите краску, полиэфирную смолу и изоляционную ленту и/или остатки пластмасс со всех компонентов. Удалите содержащиеся среди них отходы.

Теперь чугун, медь и сталь можно переработать.

## 11.2 Компоненты, требующие специальной обработки

Снимите с генератора электрические кабели, электронные принадлежности и пластмассовые элементы. Эти компоненты требуют специальной обработки для отделения отходов от используемых материалов.

Отправьте используемые материалы на переработку.

## 11.3 Отходы

Утилизируйте отходы из обоих вышеуказанных процессов, воспользовавшись услугами специализированной компании по утилизации.

Эта страница намеренно оставлена пустой.



**NEWAGE® | STAMFORD® | AvK®**

Powering the world with confidence since 1904



Copyright 2021, Cummins Generator Technologies Ltd. Все права защищены.  
Cummins и логотип Cummins являются зарегистрированными товарными знаками корпорации Cummins Inc.  
NEWAGE®, STAMFORD® и AvK® являются зарегистрированными товарными знаками Cummins Generator  
Technologies Ltd.